

# Zytel® FR7025V0F NC010

NYLON RESIN

DuPont Performance Polymers

## Описание материалов:

Unreinforced, Flame Retardant, Non-Halogenated, Heat Stabilized, Polyamide 66

Главная Информация			
UL YellowCard	E41938-234498		
Добавка	Стабилизатор тепла Дефолдинг Огнестойкий		
Характеристики	Термическая стабильность Без галогенов Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66-FR(30)		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66-FR(30)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.16	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Transverse flow	1.0	%	ISO 294-4
Flow	0.90	%	ISO 294-4
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.8	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3750	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	80.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	10	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	3660	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-40°C	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
-30°C	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	3.7	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	140	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	235	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	84.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	260	°C	ISO 11357-3
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Диэлектрическая прочность	31	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Скорость горения <sup>2</sup> (1.00 mm)	< 100	mm/min	ISO 3795
Огнестойкость			UL 94, IEC 60695-11-10, -20
0.75 mm	V-0		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
1.5 mm	V-0		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
Индекс кислорода	35	%	ISO 4589-2
Воспламеняемость FMVSS	B		FMVSS 302
Температура плавления, оптимальная	280	°C	
Температура формы, оптимальная	70	°C	
Рекомендуется сушка	yes		
Время удержания давления	3.00	s/mm	
Максимальная тангенциальная скорость винта	200	mm/sec	
<b>Анализ заполнения</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура выброса	210	°C	
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80	°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Температура обработки (расплава)	270 - 290	°C	
Температура формы	50 - 90	°C	
Удерживающее давление	50.0 - 100	MPa	
<b>NOTE</b>			
1.	10°C/min		
2.	FMVSS 302		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

