

## Stanyl® TW341-J

Polyamide 46

DSM Engineering Plastics

### Описание материалов:

Stanyl® TW341-J is a Polyamide 46 (Nylon 46) material. It is available in Asia Pacific.

Important attributes of Stanyl® TW341-J are:

Heat Stabilizer

Lubricated

Главная Информация				
Добавка		Стабилизатор тепла		
		Смазка		
Характеристики		Стабилизация тепла		
		Смазка		
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.18	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	2.0	--	%	
Flow	2.0	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	3.7	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				ISO 527-2
--	3300	1000	MPa	
120°C	800	--	MPa	
160°C	650	--	MPa	
180°C	600	--	MPa	
200°C	500	--	MPa	
Tensile Stress				ISO 527-2
Yield	100	55.0	MPa	
Yield, 120°C	50.0	--	MPa	
Yield, 160°C	40.0	--	MPa	
Yield, 180°C	35.0	--	MPa	
Yield, 200°C	30.0	--	MPa	
Номинальное растяжение при разрыве				ISO 527-2
--	40	> 50	%	

120°C	> 50	--	%	
160°C	> 50	--	%	
180°C	> 50	--	%	
200°C	> 50	--	%	
Флекторный модуль				ISO 178
--	3000	900	MPa	
120°C	800	--	MPa	
160°C	600	--	MPa	
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	4.0	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	10	35	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	No Break		
23°C	No Break	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180
-40°C	4.0	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	10	35	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	190	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	295	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow	8.5E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	1.1E-4	--	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+9	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	25	15	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	400	--	V	IEC 60112
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 8.0		hr	
Задняя температура	280 to 320		°C	
Средняя температура	300 to 320		°C	
Передняя температура	300 to 320		°C	
Температура сопла	300 to 320		°C	

Температура обработки (расплава)	310 to 320	°C
Температура формы	80.0 to 120	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	2.00 to 10.0	MPa
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

