

Keptal® F20-03BLW

Acetal (POM) Copolymer

KEP Americas

Описание материалов:

A medium-viscosity grade for general injection molding. Suitable for applications requiring laser welding.

Главная Информация			
Характеристики	Лазерная сварка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.41	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ISO 1133
Усадка-Поток ¹ (3.00 mm)	2.0	%	Internal method
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	62.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	10	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	32	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	2550	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	84.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.5	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	100	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	165	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	19	kV/mm	IEC 60243-1

NOTE

1. 100mm diameter

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

