

## PENTALLOY BS 6 H RC UV black

Acrylonitrile Butadiene Styrene + PA

PENTAC Polymer GmbH

### Описание материалов:

PA-ABS alloy recompound, unreinforced, heat stabilised

Главная Информация				
Добавка	Стабилизатор тепла УФ-стабилизатор			
Переработанное содержание	Да			
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Термическая стабильность			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Внешний вид	Черный			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.07	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Transverse flow	1.7	--	%	ISO 294-4
Flow	1.5	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	3.5	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.4	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1850	--	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress				ISO 527-2/50
Yield	50.0	--	MPa	ISO 527-2/50
Fracture	45.0	--	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение				ISO 527-2/50
Yield	3.5	--	%	ISO 527-2/50
Fracture	> 70	--	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	18	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

23°C	65	75	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	--		ISO 179/1eU
23°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	110	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	80.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	222	--	°C	ISO 11357-3
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Диэлектрическая прочность				
	27	--	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)				
	3.10	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index				
	550	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость				
1.6 mm	HB	--		UL 94
3.2 mm	HB	--		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки				
	70		°C	
Время сушки				
	3.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность				
	0.070 - 0.15		%	
Рекомендуемый Макс измельчения				
	20		%	
Задняя температура				
	250 - 270		°C	
Средняя температура				
	255 - 280		°C	
Передняя температура				
	260 - 270		°C	
Температура обработки (расплава)				
	245 - 285		°C	
Температура формы				
	60 - 100		°C	
Давление впрыска				
	50.0		MPa	
Отношение винта L/D				
	18.0:1.0 to 22.0:1.0			
Коэффициент сжатия винта				
	2.2:1.0 to 2.8:1.0			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

