

Pebax® MH 1657

Polyether Block Amide

Arkema

Описание материалов:

Polyether block amide Pebax® MH 1657 is a thermoplastic elastomer made of flexible polyether and rigid polyamide.

Pebax® MH 1657 is an inherently dissipative polymer and can be dry blended or compounded with a polymer matrix to lower the surface resistivity of the final part.

This hydrophilic grade when extruded into either a thin film or laminated on to a substrate also offers excellent permeability to moisture vapor while remaining waterproof.

| Главная Информация | |
|--------------------|-----------------------|
| Добавка | Антистатический |
| Характеристики | Антистатический |
| | Гидрофильная |
| Используется | Пленка |
| | Ламинаты |
| | Мембраны |
| Внешний вид | Прозрачный/прозрачный |
| Метод обработки | Экструзия |
| | Литье под давлением |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Плотность | 1.14 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Поглощение воды | | | ISO 62 |
| | 23°C, 24 hr | 120 | % |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 4.5 | % | |

| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-----------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Твердость по суше (Shore D) | 40 | | ISO 868 |

| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Флекторный модуль | 80.0 | MPa | ISO 178 |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-----------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура плавления | 204 | °C | ISO 11357-3 |

| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+9 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости | 2.0E+9 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Charge Decay Time | < 1.0 | sec | MIL B-81705 |

| Оптический | Номинальное значение | Метод испытания |
|------------|----------------------|-----------------|
|------------|----------------------|-----------------|

| | | |
|----------------------------------|-----------------------------|--------------------------|
| Индекс преломления | 1.508 | Internal Method |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
| Температура сушки | 70.0 to 90.0 | °C |
| Время сушки | 5.0 to 7.0 | hr |
| Температура обработки (расплава) | 230 to 260 | °C |
| Температура формы | 25.0 to 60.0 | °C |
| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
| Температура сушки | 70.0 to 90.0 | °C |
| Время сушки | 5.0 to 7.0 | hr |
| Температура расплава | 230 to 280 | °C |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat