

PENTALLOY BP H black

Polyamide 6 + PP

PENTAC Polymer GmbH

Описание материалов:

PA6+PP-alloy, unreinforced, heat stabilised, resistant to corrosion

Главная Информация				
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая коррозионная стойкость Термическая стабильность			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Внешний вид	Черный			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.04	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Transverse flow	1.8	--	%	ISO 294-4
Flow	1.4	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	4.2	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.3	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2800	1800	МПа	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	60.0	47.0	МПа	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение				
Yield	4.0	9.0	%	ISO 527-2/50
Fracture	> 40	> 40	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	5.0	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	10	21	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	--		ISO 179/1eU
23°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, not annealed	135	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	75.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	222	--	°C	ISO 11357-3

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Метод испытания
Огнестойкость			
1.6 mm	НВ	--	UL 94
3.2 mm	НВ	--	UL 94

Инъекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050 - 0.13	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	245 - 260	°C
Средняя температура	250 - 270	°C
Передняя температура	265	°C
Температура обработки (расплава)	240 - 280	°C
Температура формы	40 - 80	°C
Давление впрыска	72.0	МПа
Отношение винта L/D	18.0:1.0 to 22.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

