

## Amodel® AT-1001L

Polyphthalamide

Solvay Specialty Polymers

### Описание материалов:

Amodel® AT-1001L is an unreinforced, impact modified polyphthalamide (PPA) resin that exhibits exceptional impact strength at temperatures ranging from room temperature to as low as -40°F (-40°C), which suggests possible applications in ski boots and hockey skates.

In addition, its chemical and wear resistance, combined with good mechanical properties, make Amodel® AT-1001L resin a prime candidate for applications such as anti-friction and wear resistant components, chemical, oil field, automotive and safety equipment.

Natural: AT-1001 L NT

### Главная Информация

Добавка

Модификатор удара

Смазка

Дефолдинг

Характеристики

Модификация удара

Низкий уровень защиты

Ударопрочность при низкой температуре

Хорошая химическая стойкость

Хорошая стойкость к стиранию

Формируемость горячей воды

Смазка

Пластичность

Используется

Промышленные компоненты

Промышленное применение

Машина/механические детали

Замена металла

Автомобильная электроника

Применение в автомобильной области

Поставки нефти/газа

Универсальный

Чехол

Соответствие RoHS

Свяжитесь с производителем

Внешний вид

Натуральный цвет

Формы

Частицы

Метод обработки

Температура воды литье под давлением

Литье под давлением

Многоточечные данные Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)  
Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.11	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/A
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	1.7 - 2.2	%	ASTM D955
Transverse flow	1.9 - 2.1	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.75	%	ASTM D570

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1900	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Break)	62.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield	6.0	%	ASTM D638
Fracture	30	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2210	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	96.5	MPa	ASTM D790
Poisson's Ratio	0.35		ASTM E132

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C	750	J/m	ASTM D256
23°C	1100	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Annealed, 3.18 mm)	120	°C	ASTM D648
Температура плавления	310	°C	

#### Дополнительная информация

Penetration Impact, ASTM D3763, 73°F, Maximum Load: 1100 lbsPenetration Impact, ASTM D3763, 73°F, Total Energy Absorbed: 40 ft-lbsPenetration Impact, ASTM D3763, 73°F, Energy to Maximum Load: 30 ft-lbsPenetration Impact, ASTM D3763, -10°F, Total Energy Absorbed: 40 ft-lbsPenetration Impact, ASTM D3763, -10°F, Maximum Load: 1260 lbsPenetration Impact, ASTM D3763, -10°F, Energy to Maximum Load: 30 ft-lbs

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.045	%
Температура бункера	79.4	°C
Задняя температура	304 - 318	°C
Передняя температура	316 - 329	°C
Температура обработки (расплава)	321 - 343	°C
Температура формы	65.6 - 110	°C

## Инструкции по впрыску

### Storage:

Amodel® compounds are shipped in moisture-resistant packages at moisture levels according to specifications. Sealed, undamaged bags should be preferably stored in a dry room at a maximum temperature of 50°C (122°F) and should be protected from possible damage. If only a portion of a package is used, the remaining material should be transferred into a sealable container. It is recommended that Amodel® resins be dried prior to molding following the recommendations found in this datasheet and/or in the Amodel® processing guide.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

