

RTP 799 A X 128004 D

Low Density Polyethylene

RTP Company

Описание материалов:

"Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade."

Главная Информация			
Характеристики	Электропроводящий Защита от ЭСР		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.2	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.8 to 2.5	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	276	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	9.65	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	> 10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	276	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	11.7	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	480	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	No Break		ASTM D4812
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
-- ¹	< 1.0E+6	ohms	ASTM D257
--	< 1.0E+5	ohms	ESD STM11.11
Сопротивление громкости	< 1.0E+4	ohms-cm	ASTM D257
Static Decay	< 0.5	sec	FTMS 101C 4046.1
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79.4	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	193 to 232	°C	

Температура формы	21.1 to 65.6	°C
Давление впрыска	68.9 to 103	MPa

NOTE

1. ESD STM11.11

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

