

Hanwha Total PP GB72

Стекловолокно

High Crystallinity Polypropylene

HANWHA TOTAL PETROCHEMICALS Co., Ltd.

Описание материалов:

GB72 is a high-impact G/F modified polypropylene compound modified and coupled with glass fiber and PP to improve mechanical rigidity and heat-resistance. Our PP is manufactured by modifying a variety of base PPs, including HIPP (High Isotactic Polypropylene), and elastomers employing special processing technologies. Superb quality makes it ideal for use in automobile switch covers and electric tool housings that require both high rigidity and high-impact strength.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал
Характеристики	<p>Жесткий, высокий</p> <p>Высокая прочность на растяжение</p> <p>Изофталитовый диметил</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Высокая яркость</p> <p>Теплостойкость, высокая</p> <p>Низкое сжатие</p> <p>Огнестойкий</p>
Используется	<p>Электрическое/электронное применение</p> <p>Электроприборы</p> <p>Электропитание/другие инструменты</p> <p>Промышленное применение</p> <p>Товары для дома</p> <p>Применение в автомобильной области</p> <p>Чехол</p>
Формы	Частицы
Метод обработки	<p>Экструзия</p> <p>Литье под давлением</p>

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (2.00 mm)	0.30 - 1.0	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость Роквелла (R-Scale)	106		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	78.5	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	4.0	%	ASTM D638
Видимый модуль изгиба	108	МПа	ASTM D747
Флекторный модуль ³	3920	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	150	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed)	161	°C	ASTM D648
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	170 - 210	°C	
Средняя температура	170 - 210	°C	
Передняя температура	170 - 210	°C	
Температура формы	50.0 - 80.0	°C	
Давление впрыска	39.2 - 68.6	МПа	
Back Pressure	0.490 - 0.981	МПа	
Screw Speed	30 - 80	rpm	
Инструкции по впрыску			
Injection Speed: max			
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	5.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

