

RTP 381 TFE 10 EM HF

10% углеродное волокно

Polycarbonate

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

-Preliminary Product Data per RTP Co.-

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 10% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (10%)		
Характеристики	Хорошая производительность формования Высокая яркость Смазка		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.20	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.10	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9380	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	110	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	8270	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	165	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	80	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	370	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	149	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	143	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+4	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm)	HB		UL 94
Дополнительная информация			
Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D-955, 0.25in.: 2mil/in.Tensile Elongation, ASTM D-638: 2-3%			
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	288 - 343	°C	
Средняя температура	288 - 343	°C	
Передняя температура	288 - 343	°C	
Температура формы	65.6 - 121	°C	
Давление впрыска	103 - 138	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat