

## Sahara™ Films

Thermoplastic Polyester

Eastman Chemical Company

### Описание материалов:

Eastman Sahara™ Films are developed for use in applications where increased temperature resistance is desired.

| Главная Информация   |   |   |                 |
|--|---|---|-----------------|
| Характеристики   | Отличная Печатающая способность<br>Высокая термостойкость |   |                 |
| Используется   | Пленка  |   |                 |
| Формы  | Гранулы   |   |                 |
| Физический   | Номинальное значение                                      | Единица измерения                             | Метод испытания |
| Удельный вес   | 1.22  | g/cm <sup>3</sup>                             | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток                                       | -5.0E-3   | %   | ASTM D955       |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr)                                  | 0.14  | %   | ASTM D570       |
| Цвет   |   |   | ASTM D2244      |
| a  | -0.31 to -0.020   |   |                 |
| b  | 0.34 to 0.72  |   |                 |
| L  | 95 to 96  |   |                 |
| Сопротивление разрыву <sup>1</sup>                             |   |   | ASTM D1004      |
| MD : 23°C, 250.0 µm  | 42  | N   |                 |
| TD : 23°C, 250.0 µm  | 43  | N   |                 |
| Проницаемость углекислого газа (30 °C, 250,0 мкм) <sup>2</sup> | 87  | cm <sup>3</sup> -mm/m <sup>2</sup> /atm/24 hr | ASTM D1434      |
| Сопротивление размножению разрыва <sup>3</sup>                 |   |   | ASTM D1938      |
| MD : 23°C, 250.0 µm  | 400   | gf  |                 |
| TD : 23°C, 250.0 µm  | 420   | gf  |                 |
| Белизна  | 88.8  | ASTM D2244                                    |                 |
| Твердость  | Номинальное значение                                      | Единица измерения                             | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale, 23°C)                             | 115   | ASTM D785                                     |                 |
| Механические   | Номинальное значение                                      | Единица измерения                             | Метод испытания |
| Прочность на растяжение  |   |   | ASTM D638       |
| Yield, 23°C  | 53.0  | MPa   |                 |
| Break, 23°C  | 53.0  | MPa   |                 |
| Удлинение при растяжении                                       |   |   | ASTM D638       |
| Yield, 23°C  | 6.0   | %   |                 |

|  |                             |   |                        |
|--|-----------------------------|---|------------------------|
| Break, 23°C                                      | 170                         | %   |                        |
| Флекторный модуль (23°C)                         | 2250                        | MPa   | ASTM D790              |
| Flexural Strength (23°C)                         | 79.0                        | MPa   | ASTM D790              |
| <b>Пленки</b>                                    | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b>                      | <b>Метод испытания</b> |
| Толщина пленки протестирована                    | 250                         | µm  |                        |
| Сектантный модуль                                |                             |   | ASTM D882              |
| 1% Secant, MD : 250 µm                           | 1900                        | MPa   |                        |
| Tangent, MD : 250 µm                             | 1800                        | MPa   |                        |
| Прочность на растяжение                          |                             |   | ASTM D882              |
| MD : Yield, 250 µm                               | 54.0                        | MPa   |                        |
| TD : Yield, 250 µm                               | 52.0                        | MPa   |                        |
| MD : Break, 250 µm                               | 49.0                        | MPa   |                        |
| TD : Break, 250 µm                               | 44.0                        | MPa   |                        |
| Удлинение при растяжении                         |                             |   | ASTM D882              |
| MD : Yield, 250 µm                               | 6.0                         | %   |                        |
| TD : Yield, 250 µm                               | 6.0                         | %   |                        |
| MD : Break, 250 µm                               | 150                         | %   |                        |
| TD : Break, 250 µm                               | 130                         | %   |                        |
| Ударное падение Dart <sup>4</sup> (23°C, 250 µm) | 600                         | g   | ASTM D1709A            |
| Elmendorf Tear Strength                          |                             |   | ASTM D1922             |
| MD : 250 µm                                      | 670                         | g   |                        |
| TD : 250 µm                                      | 920                         | g   |                        |
| Проницаемость кислорода (30°C, 50% RH)           | 18                          | cm <sup>3</sup> -mm/m <sup>2</sup> /atm/24 hr | ASTM D3985             |
| Скорость передачи водяного пара (38°C, 100% RH)  | 8.0                         | g/m <sup>2</sup> /24 hr                       | ASTM F372              |
| <b>Воздействие</b>                               | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b>                      | <b>Метод испытания</b> |
| Зубчатый изод Impact                             |                             |   | ASTM D256              |
| -40°C  | 66                          | J/m   |                        |
| 23°C   | 130                         | J/m   |                        |
| Незубчатый изод Impact                           |                             |   | ASTM D4812             |
| -40°C  | No Break                    |   |                        |
| 23°C   | No Break                    |   |                        |
| Ударное устройство для дротиков                  |                             |   | ASTM D3763             |
| -18°C, 0.250 mm, Energy at Peak Load             | 5.00                        | J   |                        |
| 23°C, 0.250 mm, Energy at Peak Load              | 4.30                        | J   |                        |
| <b>Тепловой</b>                                  | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b>                      | <b>Метод испытания</b> |
| Температура отклонения при нагрузке              |                             |   | ASTM D648              |
| 0.45 MPa, Unannealed                             | 86.0                        | °C  |                        |
| 1.8 MPa, Unannealed                              | 78.0                        | °C  |                        |

|   |   |                          |                         |
|---|---|--------------------------|-------------------------|
| Температура перехода стекла <sup>5</sup>              | 100   | °C                       | ASTM D3418              |
| Викат Температура размягчения                         | 102   | °C                       | ASTM D1525 <sup>6</sup> |
| CLTE-Поток (-30 to 30°C)                              | 5.0E-5  | cm/cm/°C                 | ASTM D696               |
| <b>Электрический</b>                                  | <b>Номинальное значение</b>                       | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>  |
| Диэлектрическая прочность <sup>7</sup> (23°C, in Oil) | 50  | kV/mm                    | ASTM D149               |
| Диэлектрическая постоянная                            |   |                          | ASTM D150               |
| 23°C, 1 kHz   | 2.46  |                          |                         |
| 23°C, 10 kHz  | 2.43  |                          |                         |
| 23°C, 100 kHz   | 2.41  |                          |                         |
| 23°C, 1 MHz   | 2.34  |                          |                         |
| Коэффициент рассеивания                               |   |                          | ASTM D150               |
| 23°C, 1 kHz   | 5.0E-3  |                          |                         |
| 23°C, 10 kHz  | 8.0E-3  |                          |                         |
| 23°C, 100 kHz   | 0.012   |                          |                         |
| 23°C, 1 MHz   | 0.014   |                          |                         |
| <b>Оптический</b>                                     | <b>Номинальное значение</b>                       | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>  |
| Блеск   |   |                          | ASTM D2457              |
| 45°, 250 µm <sup>8</sup>                              | 106   |                          |                         |
| 60°   | 105   |                          |                         |
| Индекс преломления                                    | 1.566   |                          | ASTM D542               |
| Коэффициент пропускания                               |   |                          | ASTM D1003              |
| Total   | 90.0  | %                        |                         |
| Total, 250 µm <sup>9</sup>                            | 92.0  | %                        |                         |
| Regular, 250 µm <sup>10</sup>                         | 90.0  | %                        |                         |
| Четкость <sup>11</sup> (250 µm)                       | 100   |                          | ASTM D1746              |
| Haze  |   |                          | ASTM D1003              |
| --  | 1.4   | %                        |                         |
| 250 µm <sup>12</sup>                                  | < 1.0   | %                        |                         |
| Yellowness Index <sup>13</sup> (0.250 mm)             | 0.63  | YI                       | ASTM D1925              |
| <b>NOTE</b>   |   |                          |                         |
| 1.  | 90°   |                          |                         |
| 2.  | 60% RH  |                          |                         |
| 3.  | Split Tear Method, 254 mm/min                     |                          |                         |
| 4.  | 12.7 mm dia. head, 127 mm dia. clamp, 600 mm drop |                          |                         |
| 5.  | Determined by DSC on the 2nd heating cycle.       |                          |                         |
| 6.  | Loading 1 (10 N)                                  |                          |                         |
| 7.  | Method A (Short-Time)                             |                          |                         |

|     |      |
|-----|------|
| 8.  | Film |
| 9.  | Film |
| 10. | Film |
| 11. | Film |
| 12. | Film |
| 13. | Film |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat