

Sahara™ Films

Thermoplastic Polyester

Eastman Chemical Company

Описание материалов:

Eastman Sahara™ Films are developed for use in applications where increased temperature resistance is desired.

Главная Информация			
Характеристики	Отличная Печатающая способность Высокая термостойкость		
Используется	Пленка		
Формы	Гранулы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	-5.0E-3	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.14	%	ASTM D570
Цвет			ASTM D2244
a	-0.31 to -0.020		
b	0.34 to 0.72		
L	95 to 96		
Сопротивление разрыву ¹			ASTM D1004
MD : 23°C, 250.0 µm	42	N	
TD : 23°C, 250.0 µm	43	N	
Проницаемость углекислого газа (30 °C, 250,0 мкм) ²	87	cm ³ -mm/m ² /atm/24 hr	ASTM D1434
Сопротивление размножению разрыва ³			ASTM D1938
MD : 23°C, 250.0 µm	400	gf	
TD : 23°C, 250.0 µm	420	gf	
Белизна	88.8	ASTM D2244	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, 23°C)	115	ASTM D785	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 23°C	53.0	MPa	
Break, 23°C	53.0	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, 23°C	6.0	%	

Break, 23°C	170	%	
Флекторный модуль (23°C)	2250	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	79.0	MPa	ASTM D790
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	250	µm	
Сектантный модуль			ASTM D882
1% Secant, MD : 250 µm	1900	MPa	
Tangent, MD : 250 µm	1800	MPa	
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD : Yield, 250 µm	54.0	MPa	
TD : Yield, 250 µm	52.0	MPa	
MD : Break, 250 µm	49.0	MPa	
TD : Break, 250 µm	44.0	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD : Yield, 250 µm	6.0	%	
TD : Yield, 250 µm	6.0	%	
MD : Break, 250 µm	150	%	
TD : Break, 250 µm	130	%	
Ударное падение Dart ⁴ (23°C, 250 µm)	600	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD : 250 µm	670	g	
TD : 250 µm	920	g	
Проницаемость кислорода (30°C, 50% RH)	18	cm ³ -mm/m ² /atm/24 hr	ASTM D3985
Скорость передачи водяного пара (38°C, 100% RH)	8.0	g/m ² /24 hr	ASTM F372
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C	66	J/m	
23°C	130	J/m	
Незубчатый изод Impact			ASTM D4812
-40°C	No Break		
23°C	No Break		
Ударное устройство для дротиков			ASTM D3763
-18°C, 0.250 mm, Energy at Peak Load	5.00	J	
23°C, 0.250 mm, Energy at Peak Load	4.30	J	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	86.0	°C	
1.8 MPa, Unannealed	78.0	°C	

Температура перехода стекла ⁵	100	°C	ASTM D3418
Викат Температура размягчения	102	°C	ASTM D1525 ⁶
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	5.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность ⁷ (23°C, in Oil)	50	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
23°C, 1 kHz	2.46		
23°C, 10 kHz	2.43		
23°C, 100 kHz	2.41		
23°C, 1 MHz	2.34		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
23°C, 1 kHz	5.0E-3		
23°C, 10 kHz	8.0E-3		
23°C, 100 kHz	0.012		
23°C, 1 MHz	0.014		
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск			ASTM D2457
45°, 250 µm ⁸	106		
60°	105		
Индекс преломления	1.566		ASTM D542
Коэффициент пропускания			ASTM D1003
Total	90.0	%	
Total, 250 µm ⁹	92.0	%	
Regular, 250 µm ¹⁰	90.0	%	
Четкость ¹¹ (250 µm)	100		ASTM D1746
Haze			ASTM D1003
--	1.4	%	
250 µm ¹²	< 1.0	%	
Yellowness Index ¹³ (0.250 mm)	0.63	YI	ASTM D1925
NOTE			
1.	90°		
2.	60% RH		
3.	Split Tear Method, 254 mm/min		
4.	12.7 mm dia. head, 127 mm dia. clamp, 600 mm drop		
5.	Determined by DSC on the 2nd heating cycle.		
6.	Loading 1 (10 N)		
7.	Method A (Short-Time)		

8.	Film
9.	Film
10.	Film
11.	Film
12.	Film
13.	Film

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat