

Sindustris POM HI516W

Acetal (POM) Homopolymer

Sincerity Australia Pty Ltd.

Описание материалов:

Sindustris POM HI516W is an Acetal (POM) Homopolymer material. It is available in Asia Pacific for injection molding.

Important attributes of Sindustris POM HI516W are:

Impact Modified

Impact Resistant

Typical applications include:

Automotive

Engineering/Industrial Parts

| Главная Информация | | | |
|--|--------------------------------------|-------------------|-----------------|
| Добавка | Резина | | |
| Характеристики | Высокая ударопрочность | | |
| Используется | Автомобильные Приложения Шестерни | | |
| Номер файла UL | E306922 | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.33 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg) | 9.0 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 1.7 to 2.0 | % | ASTM D955 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 64 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm) | 41.9 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm) | 67 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль ³ (3.20 mm) | 1420 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ⁴ (3.20 mm) | 47.3 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm) | 73 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm | 79.0 | °C | |
| 1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm | 150 | °C | |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |

| | | |
|--------------------------------------|---------------|-----|
| Температура сушки | 80.0 to 110 | °C |
| Время сушки | 2.0 to 3.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.10 | % |
| Задняя температура | 160 to 180 | °C |
| Средняя температура | 170 to 190 | °C |
| Передняя температура | 180 to 200 | °C |
| Температура сопла | 180 to 200 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 200 to 220 | °C |
| Температура формы | 80.0 to 110 | °C |
| Back Pressure | 0.490 to 3.04 | MPa |
| Screw Speed | 80 to 110 | rpm |

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

