

EMERGE™ PC 8702-15 (EU)

20% стекловолокно

Advanced Resin

Trinseo

Описание материалов:

EMERGE™ PC 8702-15 Advanced Resin is an ignition-resistant , 20% glass reinforced, polycarbonate resin containing no bromine, chlorine , or phosphate additives. It is an easy flow resin with a mold release system designed for thin wall injection moulding applications.

Applications:

Electrical parts

Structural parts

| Главная Информация | | | |
|--|--|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E213639-100879760 | | |
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 20% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Пресс-форма | | |
| Характеристики | Бром бесплатно | | |
| | Без хлора | | |
| | Огнестойкий | | |
| | Хороший поток | | |
| Используется | Электрическое/электронное применение | | |
| | Детали конструкции | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.33 | g/cm ³ | ISO 1183/B |
| Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg) | 15 | g/10 min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | | | ISO 294-4 |
| Across Flow | 0.20 to 0.40 | % | |
| Flow | 0.20 to 0.40 | % | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (4.00 mm, Injection Molded) | 5800 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress | | | ISO 527-2/50 |
| Yield, 4.00 mm, Injection Molded | 100 | MPa | |
| Break, 4.00 mm, Injection Molded | 90.0 | MPa | |
| Растяжимое напряжение (Break, 4.00 mm, Injection Molded) | 3.5 | % | ISO 527-2/50 |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Флекторный модуль ¹ (4.00 mm, Injection Molded) | 5500 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс ² (4.00 mm, Injection Molded) | 150 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C, Injection Molded) | 8.8 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Зубчатый изод ударная прочность (23°C, Injection Molded) | 8.3 | kJ/m ² | ISO 180/A |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed | 143 | °C | ISO 75-2/B |
| 0.45 MPa, Annealed | 148 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, Unannealed | 138 | °C | ISO 75-2/A |
| 1.8 MPa, Annealed | 143 | °C | ISO 75-2/A |
| Викат Температура размягчения | 150 | °C | ISO 306/B50 |
| Температура углубления мяча | > 135 | °C | IEC 60335-1 |
| CLTE | | | ASTM D696 |
| Flow : -40 to 80°C | 5.2E-5 | cm/cm/°C | |
| Transverse : -40 to 80°C | 2.5E-5 | cm/cm/°C | |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 3.0E+14 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости (1.80 mm) | 1.0E+16 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Электрическая прочность (1.60 mm) | 27 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Диэлектрическая постоянная | | | IEC 60250 |
| 1.60 mm, 10 Hz | 3.10 | | |
| 1.60 mm, 1 MHz | 3.10 | | |
| Comparative Tracking Index (3.00 mm, Solution A) | 175 | V | IEC 60112 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость ³ | | | UL 94 |
| 0.750 mm | V-2 | | |
| 1.60 mm | V-0 | | |
| Температура зажигания провода свечения ⁴ | | | IEC 60695-2-13 |
| 1.00 mm | 960 | °C | |
| 2.00 mm | 960 | °C | |
| 3.00 mm | 960 | °C | |
| Индекс кислорода ⁵ | 35 | % | ISO 4589-2 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 120 | °C | |

| | | |
|----------------------------------|------------|----|
| Время сушки | 3.0 to 4.0 | hr |
| Температура обработки (расплава) | 300 | °C |
| Температура формы | 60.0 | °C |

NOTE

| | |
|----|---|
| 1. | 2.0 mm/min |
| 2. | 2.0 mm/min |
| 3. | This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions. |
| 4. | This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions. |
| 5. | This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions. |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

