

CoolPoly® E3603

Polyphthalamide

Celanese Corporation

Описание материалов:

CoolPoly E series of thermally conductive plastics transfers heat, a characteristic previously unavailable in injection molding grade polymers. CoolPoly is lightweight, netshape moldable and allows design freedom in applications previously restricted to metals. The E series is electrically conductive and provides inherent EMI/RFI shielding characteristics.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Проводящий</p> <p>Теплопроводность</p> <p>Электромагнитное Экранирование (EMI)</p> <p>Хорошая производительность формования</p> <p>Радиочастотное Экранирование (RFI)</p>		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.56	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.40	%	ASTM D955
Transverse flow	0.60	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9070	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	44.0	MPa	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	0.56	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	9840	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	75.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	2.0	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength	4.7	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Теплопроводность	20	W/m/K	ASTM E1461
Теплоемкость	1050	J/kg/°C	ASTM E1461
Thermal Diffusivity	0.120	cm ² /s	ASTM E1461
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	104	°C	

Время сушки	12 - 24	hr
Dew Point	-40.0	°C
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Задняя температура	280 - 310	°C
Средняя температура	300 - 315	°C
Передняя температура	305 - 325	°C
Температура сопла	290 - 315	°C
Температура обработки (расплава)	310 - 325	°C
Температура формы	107 - 163	°C
Давление впрыска	6.90 - 10.3	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Удерживающее давление	3.45 - 6.90	MPa
Back Pressure	0.00 - 0.350	MPa
Screw Speed	50 - 150	rpm
Подушка	6.30 - 12.7	mm
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

Инструкции по впрыску

Drying Conditions Starting Moisture Content

0.05 to 0.2%: 2 to 4 hr at 80°C

0.2 to 0.5%: 4 to 8 hr at 80°C

>0.5% or unknown: 12 to 24 hr at 104°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat