

GETILAN ATP/190 3AP

Crosslinked Polyethylene

Crosspolimeri S.p.A.

Описание материалов:

GETILAN ATP/190 3AP is a crosslinkable (SIOPLAS technology) polyolefinic compound.

GETILAN ATP/190 3AP is a high density ant flame chemically crosslinkable polythene with high temperature index and low HCl content. Suitable for automotive cables insulation. It is a conveniently grafted polythene able to react in presence of moisture and of catalyst. We normally suggest our catalyst type MAC/203 HS or MAC/203 HSL (less reactive).

REACTION BETWEEN GRAFTING AND CATALYST:

These two polythenes, separately stored, must be mixed before starting extrusion in the ratio: GRAFTING/CATALYST 96/4

Certify: SAE J1127/J1128,FIAT 7.Z8220 T3 -T3 S,ISO 6722 Class C,LV 112

Главная Информация			
Характеристики	Высокая плотность Crosslinkable		
Используется	Применение проводов и кабелей Изоляционный материал Применение в автомобильной области		
Рейтинг агентства	ISO 6722 C LV 112 SAE J1127 SAE J1128		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.15	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/21.6 kg)	18 - 25	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	59		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	> 14.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	> 200	%	ASTM D638
Старение	Номинальное значение	Метод испытания	
Нагревание		IEC 60811	
240 hr : 150°C	No Crack	IEC 60811	
6 hr : 175°C	Pass	IEC 60811	

Service Temperature	-40 - 125	°C	
Термокомплект ¹			IEC 60811
200°C	50	%	IEC 60811
Residual : 200°C		%	IEC 60811
Halogen Content		%	IEC 60754-1

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	26	%	ASTM D2863

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	150	°C
Зона цилиндра 2 температура.	170	°C
Зона цилиндра 3 темп.	190	°C
Зона цилиндра 4 темп.	200	°C
Зона цилиндра 5 темп.	220	°C
Температура матрицы	235	°C

Инструкции по экструзии

CROSSLINKING: Crosslinking of the finished product is obtained by:
Immersion of the bobbin into hot water at 85/90°C for two hours (up to 3 mm thickness).
Steam treatment at 0.15 for bar 5/6 hours.
Faster ambient curing is possible depending from the atmospheric conditions.

NOTE

1. 20 N/cm²

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

