

## TECACOMP® POM TRM natural 3758

PTFE волокно

Acetal (POM) Homopolymer

Ensinger GmbH

### Описание материалов:

Main features

very good bearing and wear properties

Target Industries

automotive industry

mechanical engineering

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	PTFE волокно		
Добавка	Силиконовое масло		
Характеристики	Гомополимер Хорошая стойкость к истиранию		
Используется	Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.43	g/cm <sup>3</sup>	
Видимая плотность	0.68	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.5	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	1.50	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Transverse flow	2.5	%	ISO 294-4
Flow	2.8	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2500	MPa	ISO 527-2/50
Tensile Stress	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	25	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	170	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	115	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла	-60.0	°C	DIN 53765
Температура плавления	175	°C	DIN 53765
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: 23 to 80°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность <sup>1</sup>	0.30	W/m/K	DIN EN 821
Service Temperature			
--	> -30	°C	
long term		°C	
short term		°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	6.6E+13	ohms	DIN EN 61340
Сопротивление громкости	4.5E+15	ohms-cm	DIN EN 61340

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости	HB		IEC 60695-11-10, -20

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80 - 100	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Температура обработки (расплава)	180 - 220	°C
Температура формы	80 - 100	°C

#### NOTE

1. Through-plane

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

