

TORZEN® GT3300HSL BK20

33% из стекловолокна

Polyamide 66

INVISTA Engineering Polymers

Описание материалов:

TORZEN® GT3300HSL BK20 is a 33% glass reinforced, impact modified, heat stabilized, black, PA66 resin suitable for many injection molding applications where high tensile strength and dimensional stability are needed.

Главная Информация					
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 33% наполнитель по весу				
Добавка	Стабилизатор тепла				
	Модификатор удара				
Характеристики	Хорошая стабильность размеров				
	Хороший выпуск пресс-формы				
	Стабилизация тепла				
	Высокая прочность на растяжение				
	Модификация удара				
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)				
Соответствие RoHS	Cootbetctbyet RoHS				
Внешний вид	 Черный				
Метод обработки	. Литье под давлением				
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Плотность	1.34	g/cm³	ISO 1183		
Формовочная усадка			ISO 294-4		
Across Flow : 2.00 mm	0.50 to 0.70	%			
Flow: 2.00 mm	0.30 to 0.50	%			
Поглощение воды			ISO 62		
23°C, 24 hr	1.1	%			
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.7	%			
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Модуль растяжения	10000	МРа	ISO 527-2		
Tensile Stress (Break)	170	MPa	ISO 527-2		
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	%	ISO 527-2		
Флекторный модуль	7900	MPa	ISO 178		
Флекторный стресс	250	MPa	ISO 178		
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		



Ударная прочность			ISO 179
-40°C	15	kJ/m²	
23°C	22	kJ/m²	
Зубчатый изод ударная прочность			
(23°C)	20	kJ/m²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	260	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	247	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	262	°C	ISO 11357-3
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная			
влажность	0.080 to 0.18	%	
Задняя температура	250 to 270	°C	
Средняя температура	270 to 290	°C	
Передняя температура	270 to 290	°C	
Температура сопла	270 to 290	°C	
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C	
Температура формы	50.0 to 90.0	°C	
Back Pressure	0.200 to 1.00	MPa	
Подушка	4.00 to 6.00	mm	
Глубина вентиляционного отверстия	7.0E-3 to 0.040	mm	
Screw Speed	Low rpm		

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



