

Delene 1130

Thermoplastic Elastomer

Shanghai Lin Gen Rubber Materials Co., Ltd.

Описание материалов:

Delene 1130 is a thermoplastic elastomer (TPE) material. This product is available in the Asia-Pacific region and is processed by extrusion or injection molding. The main characteristic of Delene 1130 is that it can contact food.

Typical application areas include:

food contact applications

Sealing applications

Automotive Industry

business/office supplies

Главная Информация	
Характеристики	Мягкий Соответствие пищевого контакта Гибкий
Используется	Неспецифическое применение пищи Уплотнение Применение в автомобильной области Канцелярские принадлежности
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельный вес	0.910	g/cm ³	ASTM D792
--------------	-------	-------------------	-----------

Формовочная усадка-Поток	2.8	%	ASTM D955
--------------------------	-----	---	-----------

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-----------	----------------------	-------------------	-----------------

Твердость дюрометра (Shore A)	30		ASTM D2240
-------------------------------	----	--	------------

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Прочность на растяжение (Yield)	3.20	MPa	ASTM D412
---------------------------------	------	-----	-----------

Удлинение при растяжении (Break)	720	%	ASTM D412
----------------------------------	-----	---	-----------

Комплект сжатия (23°C)	20	%	ASTM D395
------------------------	----	---	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура ломкости	-65.0	°C	ASTM D746
----------------------	-------	----	-----------

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80 - 90	°C
-------------------	---------	----

Время сушки	2.0 - 4.0	hr
-------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	190 - 250	°C
Давление впрыска	40.0 - 60.0	MPa
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	170 - 230	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat