

ULTEM™ 3452 resin

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

45% Glass fiber and mineral filled, enhanced flow Polyetherimide (Tg 217C) with enhanced dimensional stability. ECO Conforming, UL94 V0 and 5VA listing in recognized colors.

| Главная Информация | |
|---|--|
| UL YellowCard | E121562-221107 |
| Характеристики | Экологичный совместимый |
| | Хорошая стабильность размеров |
| | Хороший поток |
| Рейтинг агентства | ЕС эко |
| Метод обработки | Литье под давлением |
| Многоточечные данные | Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831) |
| | Flexural DMA (ASTM D4065) |
| | Давление-объем-температура (метод PVT-Zoller) |
| | Растяжимый ползучий (ASTM D2990) |
| | Усталость при растяжении |
| | Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638) |
| Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530) | |
| Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835) | |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельный вес | 1.66 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg) | 4.6 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка | | | Internal Method |
| Flow : 3.20 mm | 0.15 to 0.25 | % | |
| Across Flow : 3.20 mm | 0.30 to 0.50 | % | |

| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Прочность на растяжение ¹ (Break) | 131 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении ² (Break) | 1.4 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль ³ (100 mm Span) | 12400 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ⁴ (Break, 100 mm Span) | 179 | MPa | ASTM D790 |

| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-----------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 59 | J/m | ASTM D256 |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Обратная Нотч Izod Impact (3.20 mm) | 220 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm) | 212 | °C | ASTM D648 |
| RTI Elec | 180 | °C | UL 746 |
| RTI Imp | 180 | °C | UL 746 |
| RTI Str | 180 | °C | UL 746 |
| Электрический | Номинальное значение | | Метод испытания |
| Дуговое сопротивление ⁵ | PLC 5 | | ASTM D495 |
| Сравнительный индекс отслеживания (CTI) | PLC 4 | | UL 746 |
| Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI) | PLC 4 | | UL 746 |
| Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR) | PLC 4 | | UL 746 |
| Зажигание горячей проволоки (HWI) | PLC 1 | | UL 746 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | | Метод испытания |
| Огнестойкость | | | UL 94 |
| 0.787 mm | V-0 | | |
| 3.00 mm | 5VA | | |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 149 | °C | |
| Время сушки | 4.0 to 6.0 | hr | |
| Время сушки, максимум | 24 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % | |
| Рекомендуемый размер снимка | 40 to 60 | % | |
| Задняя температура | 332 to 399 | °C | |
| Средняя температура | 338 to 399 | °C | |
| Передняя температура | 343 to 399 | °C | |
| Температура сопла | 343 to 399 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 349 to 399 | °C | |
| Температура формы | 135 to 163 | °C | |
| Back Pressure | 0.345 to 0.689 | MPa | |
| Screw Speed | 40 to 70 | rpm | |
| Глубина вентиляционного отверстия | 0.025 to 0.076 | mm | |
| NOTE | | | |
| 1. | Type I, 5.0 mm/min | | |
| 2. | Type I, 5.0 mm/min | | |
| 3. | 2.6 mm/min | | |
| 4. | 2.6 mm/min | | |

5.

Tungsten Electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

