

## RTP EMI 2561 FR

10% волокно из нержавеющей стали

Polycarbonate + ABS

RTP Company

### Описание материалов:

Stainless Steel Fiber - Electrically Conductive - EMI/RFI/ESD Protection - Flame Retardant

Главная Информация			
UL YellowCard	E84658-251326		
Наполнитель/армирование	Волокно из нержавеющей стали, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	<p>Проводящий</p> <p>Электромагнитное Экранирование (EMI)</p> <p>Защита от электростатического разряда</p> <p>Радиочастотное Экранирование (RFI)</p>		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.39	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.60	%	ASTM D955
Moisture Content	0.020	%	
Static Decay <sup>1</sup>		sec	FTMS 101C 4046.1
Primary Additive	10	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2760	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	62.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	3.0 - 5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	110	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	43	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	320	J/m	ASTM D4812
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
--	< 1.0E+5	ohms	ASTM D257
--	< 1.0E+4	ohms	ESD STM11.11
Сопротивление громкости	< 1.0E+2	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость (1.50 mm) V-0 UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	93.3	°C
Время сушки	4.0	hr
Dew Point	-28.9	°C
Температура обработки (расплава)	243 - 274	°C
Температура формы	51.7 - 93.3	°C
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa

#### Инструкции по впрыску

Use a reverse barrel profile. Remove hopper magnets. Allow 4 - 5 shots to properly disperse the conductive fibers. The surface finish should have a silver streaking appearance, not clumps. Remove hopper magnets. Desiccant Type Dryer Required.

#### NOTE

1. MIL-PRF-81705D, 5kV to 50 V,  
12% RH

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat