

ASTALOY™ PC/ABS M150-28328

Polycarbonate + ABS

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

ASTALOY™ PC/ABS M150-28328 is highly pigmented, ultra high heat resistance and ultra high impact strength alloy of Polycarbonate/ABS and is designed for moulding applications requiring reduced light bleed and exceptional impact toughness, product rigidity, ultra high heat resistance whilst maintaining mouldability. Typical applications include light box display units

Note: The letters "U" or "W" indicate UV stabilisation has been added [ie: ASTALOY™ PC/ABS M150U-28328].

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая плавность		
	Хорошая жесткость		
	Высокая термостойкость		
	Ультра высокая ударпрочность		
Используется	Дисплеи		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.33	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/3.8 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.25	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	116		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	54.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	130	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2750	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	90.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	550	J/m	ASTM D256
Gardner Impact (3.20 mm)	55.0	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	116	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	121	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 12.7 mm	126	°C	

Викат Температура размягчения	150	°C	ASTM D1525 ⁵
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (3.20 mm)	750	°C	AS/NZS 60695.2.12
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	95.0 to 100	°C	
Время сушки	3.0 to 5.0	hr	
Задняя температура	245 to 265	°C	
Средняя температура	255 to 275	°C	
Передняя температура	265 to 285	°C	
Температура обработки (расплава)	260 to 290	°C	
Температура формы	50.0 to 90.0	°C	
Давление впрыска	60.0 to 140	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
Back Pressure	0.100 to 0.500	MPa	
Screw Speed	40 to 60	rpm	
Тонаж зажима	4.0 to 8.0	kN/cm ²	

NOTE

- | | |
|----|------------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | Loading 1 (10 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat