

## NEXUS BIO BIO-100

Biodegradable Polymers

Nexus Resin Group, LLC.

### Описание материалов:

Film Blowing Grade Starch-Based Biodegradable Resin

Nexus BIO-100 is a Hybrid starch resin based on the combination of thermoplastic starch (25%-75%), degradable polyethylene (10-45%) and other self oxidation.

This grade of resin is designed for manufacturing biodegradable plastic films with high mechanical strength, outstanding elongation properties and toughness and easily colored.

Applications include agricultural films, garbage bags (with / without poly drawstring), merchandise bags (T-shirt bags / shopping bag), Promotional bags, Special inside / outside packaging.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> <li>Высокая прочность</li> <li>Обновляемые ресурсы</li> <li>Хорошая окраска</li> <li>Хорошая прочность</li> <li>Биоразлагаемый</li> <li>Увеличенная скорость растяжения</li> </ul>		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> <li>Упаковка</li> <li>Пленка</li> <li>Сумка</li> <li>Сельскохозяйственное применение</li> </ul>		
Внешний вид	Желтый		
Метод обработки	Выдувная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm <sup>3</sup>	Internal method
Массовый расход расплава (MFR)	0.80 - 1.5	g/10 min	Internal method
Moisture Content	0.50	%	Internal method
Содержание биологии	> 62	%	Internal method
Гексан извлечение		%	Internal method
Содержание крахмала	> 35	%	Internal method
Прочность на разрыв-Правый угол	> 40.0	MPa	Internal method
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			Internal method
MD: Yield	25.6	MPa	Internal method
TD: Yield	33.0	MPa	Internal method
Удлинение при растяжении			Internal method

MD: Fracture	380	%	Internal method
TD: Fracture	560	%	Internal method
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	> 65.0	°C	Internal method
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	175	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	180	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	185	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	180	°C	

#### Инструкции по экструзии

Extruder Head (I): 185°C Extruder Head (II): 175°C Rotational Speed: 600 to 70 r/min Blow-up Ratio: 4 to 5 Pulling Speed: 80 to 150 r/min Screw L/D Ratio: 24:1 to 32:1 Precision Temperature Control:  $\pm 5^{\circ}\text{C}$  Filler installment: 120 mesh-120 mesh (two levels) from inside to outside

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat