

Triax® 1185

Acrylonitrile Butadiene Styrene + Nylon

INEOS Styrolution Group GmbH

Описание материалов:

Triax 1185 resin is an ABS (Acrylonitrile Butadiene Styrene)/Nylon 6 alloy for injection molding. It is a semicrystalline thermoplastic with excellent processibility, good chemical resistance, good fatigue performance, and excellent abrasion characteristics. Triax 1185 resin has excellent impact resistance across a broad temperature range and excellent surface appearance.

Triax 1185 resin is designed for use in large parts requiring a smooth finish and consistent appearance. Typical applications include components for recreational vehicles, snowmobiles, sporting goods, and a variety of parts for industrial and consumer applications. As with any product, use of Triax 1185 resin in a given application must be tested (including but not limited to field testing) in advance by the user to determine suitability.

Главная Информация			
UL YellowCard	E44741-598575		
Характеристики	Полу-кристаллический Хорошая ударпрочность Обрабатываемость, хорошая Хорошая стойкость к истиранию Хорошая химическая стойкость Сопротивление усталости Отличный внешний вид		
Используется	Промышленное применение Спортивные товары Применение потребительских товаров		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/10.0 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1400	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	32.0	MPa	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	1150	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	45.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180
-40°C	28	kJ/m ²	ISO 180

-30°C	57	kJ/m ²	ISO 180
23°C	81	kJ/m ²	ISO 180
Многоосная инструментальная Энергия удара			ISO 6603-2
-30°C, 2.54mm, energy to peak strength	24.0	J	ISO 6603-2
-30°C, 2.54mm, total impact penetration energy	44.0	J	ISO 6603-2
23°C, 2.54mm, energy to peak strength	20.0	J	ISO 6603-2
23°C, 2.54mm, total impact penetration energy	40.0	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	80.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	52.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	190	°C	ISO 306/A120

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	87.8	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемый размер снимка	50 - 70	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	232 - 266	°C
Средняя температура	232 - 266	°C
Передняя температура	232 - 266	°C
Температура сопла	249 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	238 - 271	°C
Температура формы	37.8 - 93.3	°C
Давление впрыска	41.4 - 82.7	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Тонаж зажима	4.1 - 6.9	kN/cm ²
Подушка	< 3.18	mm
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

Инструкции по впрыску

Hold Pressure: 30 to 50% of Injection Pressure Screw Speed: Moderate

NOTE

- 2.0 mm/min
- 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

