

## LNP™ STAT-KON™ MD000 compound

Углеродный порошок

Polypropylene

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP STAT-KON\* MD000 is a compound based on Polypropylene resin containing Carbon Powder. Added feature of this material is: Electrically Conductive.

Also known as: LNP\* STAT-KON\* Compound M

Product reorder name: MD000

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101381589		
Наполнитель/армирование	Углеродный порошок		
Характеристики	Электропроводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.950	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	1.3 to 1.6	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.3 to 1.6	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.3	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	1.5	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.030	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.030	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	1250	MPa	ASTM D638
--	1220	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	21.9	MPa	ASTM D638
Yield	21.5	MPa	ISO 527-2
Break	16.9	MPa	ASTM D638
Break	16.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	8.4	%	ASTM D638
Yield	6.3	%	ISO 527-2
Break	48	%	ASTM D638
Break	52	%	ISO 527-2

Флекторный модуль			
--	1180	MPa	ASTM D790
--	1160	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	29.2	MPa	ASTM D790
--	24.9	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	820	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact (23°C)	No Break		ASTM D4812, ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	33.4	J	ASTM D3763
--	32.8	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	51.7	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>3</sup>	53.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	1.0E-4	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	1.0E-4	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 to 1.0E+6	ohms	ASTM D257
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	193 to 204	°C	
Средняя температура	216 to 227	°C	
Передняя температура	238 to 249	°C	
Температура обработки (расплава)	227 to 249	°C	
Температура формы	32.2 to 48.9	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4 mm		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

