

Moharamplast HDPE MP-COAT 5205

High Density Polyethylene

Moharamplast S.A.E

Описание материалов:

A black high density polyethylene compound containing >2% well dispersed carbon black class A1 to ensure outstanding weather resistance, the added carbon black type is less sensitive to moisture despite the hygroscopic behavior due to its fine particle size. Antioxidants, processing aids and other additives are added to obtain excellent long term properties and a better processability ensuring protection against extreme external conditions, mechanical impacts and degradation by heat or UV irradiation. MP-COAT 5205 can be used up to 85°C service temperature of the pipeline when combined with the grafted adhesives.

Safety

MP-COAT 5205 is classified as no-dangerous material.

We advise you to follow our safety guidelines and recommendations in our Material Safety Data Sheet.

Typical Applications

MP COAT-5205 is designed for use in (3LPE) steel pipe coating systems, suited for high temperature pipeline applications in conjunction with an epoxy primer and a polyolefin adhesive so mainly used for coating steel pipes in oil and gas applications and thus help in minimizing the potential for corrosion of underground steel pipes.

Specifications

MP-COAT 5205 fulfills the requirements of ISO 21809-1, DIN 30 670-S AND DNV-RP-F106 standards when the product is processed using the correct extrusion practice and testing procedures.

Главная Информация

Добавка	Вспомогательные средства для обработки Устойчивость к окислению
Характеристики	Высокая плотность Устойчивость к окислению Хорошая ударопрочность Обрабатываемость, хорошая Хорошая устойчивость к погоде Теплостойкость, высокая
Используется	Краска для трубопровода Нанесение покрытия
Рейтинг агентства	DIN 30670 ISO 21809-1
Внешний вид	Черный
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Экструзионное покрытие

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес ¹	0.952	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	0.50	g/10 min	ASTM D1238
190°C/5.0 kg	2.0	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию (10% Igepal, F20)	> 1000	hr	ASTM D1693
Содержание черного углерода	> 2.0	%	ASTM D1603
Дисперсия черного углерода	A1		ISO 11420
Температура головы	200 - 210	°C	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	> 56		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	> 18.6	MPa	ASTM D638
Fracture	> 21.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	> 800	%	ASTM D638
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	< -60.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	> 120	°C	ASTM D1525
Температура плавления	129	°C	ASTM D2117
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	< 90.0	°C	
Зона цилиндра 1 темп.	190 - 210	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	190 - 210	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	190 - 210	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	190 - 210	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	190 - 210	°C	
Температура расплава	220 - 240	°C	
Температура матрицы	200 - 220	°C	

Инструкции по экструзии

Max recommended melt temperature: < 260 °C Due to hygroscopic behavior of carbon black and such a compound will be sensitive to moisture. Even as low moisture as 0.04% can give the pipe a bad surface. Despite the fact that the type of the carbon black used in MP-COAT 5205 is of less sensitive type, storage for a long time or under unfavorable conditions can increase the moisture content. We therefore recommend drying before extrusion. For normal extrusion conditions and applications we suggest preheating and drying with a maximum preheating temperature of 90°C.

NOTE

1. 23°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

