

## PermaFlex® 75

Thermoplastic Elastomer

RAUH Polymers, Inc.

### Описание материалов:

PermaFlex®75 is a thermoplastic elastomer (TPE) product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Features include:

flame retardant/rated flame

Good tear strength

chemical resistance

Wear-resistant

Hydrolytic stability

Главная Информация			
Характеристики	<p>Хорошая прочность на сжатие</p> <p>Хорошая прочность на разрыв</p> <p>Хорошая стойкость к истиранию</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Стабильность гидролиза</p>		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (240°C/2.16 kg)	40	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 - 0.60	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	75		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup>			ASTM D638
Fracture, -40°C	48.3	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	48.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup>			ASTM D638
Fracture, -40°C	800	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	800	%	ASTM D638
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C	No Break		ASTM D256
23°C	No Break		ASTM D256
Ударное устройство для дротиков	36.2	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Викат Температура размягчения	207	°C	ASTM D1525 <sup>3</sup>
Температура плавления	218	°C	
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	76.7 - 82.2	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	210 - 216	°C	
Средняя температура	221 - 227	°C	
Передняя температура	227 - 232	°C	
Температура сопла	238 - 243	°C	
Температура обработки (расплава)	243	°C	
Температура формы	54.4 - 65.6	°C	
Давление впрыска	89.6 - 96.5	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
Удерживающее давление	68.9 - 75.8	MPa	

#### Инструкции по впрыску

Back Pressure: 17% Screw Speed: Medium

#### NOTE

1. Type 1
2. Type 1
3. □□ A (50°C/h)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

