

Badamid® B70 GF/GK30

30% стекло BeadGlass Fiber

Polyamide 6

Bada AG

Описание материалов:

30% glass fibres and glass beads reinforced injection moulding grade for technical articles with high strength and dimensional stability

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик \ стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Высокая прочность			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.35	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	6.7	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.1	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	6300	3800	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress ¹ (Break, 23°C)	110	60.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение ² (Break, 23°C)	3.5	6.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный стресс ³ (23°C)	170	120	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁴				ISO 179/1eA
-30°C	6.0	8.0	kJ/m ²	
23°C	8.0	12	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ⁵				ISO 179/1eU
-30°C	45	50	kJ/m ²	
23°C	55	65	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность ⁶				ISO 180/1A
-30°C	6.0	8.0	kJ/m ²	

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
23°C	7.0	10	kJ/m ²	
Heat Deflection Temperature ⁷				
0.45 MPa, Unannealed	210	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	190	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) ⁸	222	--	°C	ISO 3146
CLTE-Поток ⁹ (4.00 mm)	3.8E-5	--	cm/cm/°C	DIN 53752
Максимальная температура обслуживания				IEC 216
20000 hrs	110	--		
some hours	190	--	°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности ¹⁰	1.0E+13	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости ¹¹	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость ¹² (1 MHz)	3.90	4.60		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
1 MHz	--	0.070		
1 MHz ¹³	0.020	--		
Comparative Tracking Index	500	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.800 mm ¹⁴	HB	--		
1.60 mm ¹⁵	HB	--		
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	
Температура обработки (расплава)	260 to 280		°C	
Температура формы	80.0 to 90.0		°C	

NOTE

1. Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
2. Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
3. 80x10x4 mm

4.	80x10x4 mm
5.	80x10x4 mm
6.	80x10x4 mm
7.	110x10x4mm
8.	10 K/min, Compound for moulding
9.	>=10x10x4 mm
10.	80x80x1 mm
11.	80x80x1 mm
12.	80x80x1 mm
13.	80x80x1 mm
14.	125x13x0.8 mm
15.	125x13x1.6 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

