

## Infino GW-1030S

Polycarbonate

SAMSUNG SDI CO., LTD.

### Описание материалов:

Infino GW-1030S is a Polycarbonate (PC) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America.

Characteristics include:

Flame Rated

RoHS Compliant

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-100292679		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/10.0 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	1900	MPa	ASTM D638
--	2000	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	59.0	MPa	ASTM D638
Yield	59.0	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>3</sup>	68.0	MPa	ASTM D638
Break	70.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break <sup>4</sup>	110	%	ASTM D638
Break	120	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- <sup>5</sup>	2000	MPa	ASTM D790
-- <sup>6</sup>	2040	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- <sup>7</sup>	83.0	MPa	ASTM D790
-- <sup>8</sup>	83.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C)	61	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	790	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	590	J/m	ASTM D256
23°C <sup>10</sup>	80	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, Unannealed, 6.40 mm	137	°C	ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed, 4.00 mm	134	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm	124	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 4.00 mm	119	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	140	°C	ISO 306/B50
--	144	°C	ISO 306/B120
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	
0.800 mm	HB		
3.00 mm	HB		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	100	°C	
Desiccant Dryer	100	°C	
Время сушки			
--	2.0 to 6.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура	240 to 250	°C	
Средняя температура	260 to 270	°C	
Передняя температура	280 to 290	°C	
Температура сопла	290 to 310	°C	
Температура формы	40.0 to 100	°C	
Давление впрыска	49.0 to 245	МПа	
Back Pressure	0.490 to 1.96	МПа	
Screw Speed	50 to 150	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	50 mm/min		
4.	50 mm/min		
5.	2.8 mm/min		

6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4 mm
10.	Thickness: 4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat