

## INNOPOL® PP CS 2-8000

Polypropylene Copolymer

Inno-Comp Ltd.

### Описание материалов:

INNOPOL ® CS 2-8000 is a polypropylene block-copolymer. This grade is available in nature and custom coloured form.

Recommended application

INNOPOL ® CS 2-8000 is highly suitable for pipe manufacturing where the required property is high impact resistance besides good stiffness.

| Главная Информация                                |  |                   |                 |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Характеристики                                    | Блок сополимер<br>Жесткий, хороший<br>Высокая ударопрочность |                   |                 |
| Используется                                      | Трубопроводная система                                       |                   |                 |
| Внешний вид                                       | Доступные цвета<br>Натуральный цвет                          |                   |                 |
| Формы   | Частицы  |                   |                 |
| Метод обработки                                   | Экструзия<br>Литье под давлением                             |                   |                 |
| Идентификатор смолы (ISO 1043)                    | PP-B   |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность (23°C)                                  | 0.900  | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(230°C/2.16 kg) | 0.40   | g/10 min          | ISO 1133        |
| Механические                                      | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения                                 | 1300   | MPa               | ISO 527-2/1     |
| Tensile Stress (Yield)                            | 28.0   | MPa               | ISO 527-2/50    |
| Растяжимое напряжение (Yield)                     | 10   | %                 | ISO 527-2/50    |
| Воздействие                                       | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность                                 |  |                   | ISO 179/1eA     |
| -20°C   | 5.2  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA     |
| 23°C  | 65   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA     |
| Тепловой  | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature                       |  |                   |                 |
| 0.45 MPa, not annealed                            | 87.0   | °C                | ISO 75-2/B      |
| 1.8 MPa, not annealed                             | 48.0   | °C                | ISO 75-2/A      |
| Викат Температура размягчения                     |  |                   |                 |

|    |      |    |              |
|----|------|----|--------------|
| -- | 150  | °C | ISO 306/A120 |
| -- | 79.0 | °C | ISO 306/B120 |

| Ињекция                              | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки                    | 80.0                 | °C                |
| Время сушки                          | 2.0                  | hr                |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.50                 | %                 |
| Задняя температура                   | 190 - 260            | °C                |
| Средняя температура                  | 190 - 260            | °C                |
| Передняя температура                 | 190 - 260            | °C                |
| Температура обработки (расплава)     | 240 - 260            | °C                |
| Температура формы                    | 15.0 - 50.0          | °C                |
| Скорость впрыска                     | Slow-Moderate        |                   |

#### Инструкции по впрыску

Hold pressure: 50 to 100 % of actual injection pressure

| Экструзия                            | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки                    | 80.0                 | °C                |
| Время сушки                          | 2.0                  | hr                |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.050                | %                 |
| Зона цилиндра 1 темп.                | 180 - 220            | °C                |
| Зона цилиндра 2 температура.         | 180 - 220            | °C                |
| Зона цилиндра 3 темп.                | 180 - 220            | °C                |
| Зона цилиндра 4 темп.                | 180 - 220            | °C                |
| Зона цилиндра 5 темп.                | 180 - 220            | °C                |
| Температура расплава                 | 200 - 230            | °C                |
| Температура матрицы                  | 190 - 220            | °C                |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

