

## FLEXITEQ™ F65A560

Thermoplastic Vulcanizate

Marplex Australia Pty. Ltd.

### Описание материалов:

FLEXITEQ™ F65A560 is a flame retardant material developed based on Santoprene™ rubber technology. It is designed to provide excellent flame retardancy to meet the stringent Underwriter's Laboratory UL94 V-0 test whilst retaining the usual benefits of the Santoprene material providing outstanding properties including soft-touch, good colourability and good mouldability. FLEXITEQ™ F65A560 can be processed on conventional thermoplastic equipment for injection moulding. 65A560 has good process thermal stability owing to very stable flame retardant system which complies with the European RoHS requirement.

Note: The letters "UV" or "W" indicate additional UV stabilisation [ ie: FLEXITEQ™ F65A560UV ].

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Хорошая производительность формования Хорошая окраска Термическая стабильность, хорошая Мягкий Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.26	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 15 sec)	65		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress <sup>1</sup> (100% Strain)	2.00	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение <sup>2</sup> (Break)	3.00	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении <sup>3</sup> (Break)	220	%	ASTM D412
Tear Strength <sup>4</sup> (23°C)	19.0	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия <sup>5</sup> (23°C, 70 hr)	30	%	ASTM D395B
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	960	°C	AS/NZS 60695.2.12
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	75.0 - 80.0	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	160 - 190	°C	
Средняя температура	180 - 210	°C	

Передняя температура	190 - 210	°C
Температура обработки (расплава)	190 - 210	°C
Температура формы	10.0 - 50.0	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.300 - 0.700	MPa
Screw Speed	100 - 200	rpm
Тонаж зажима	3.0 - 5.0	kN/cm <sup>2</sup>

#### Инструкции по впрыску

Injection Pressure: High

#### NOTE

1. Mouth die C, 500 mm/min
2. C mold, 500 mm/min
3. Mouth die C, 500 mm/min
4. C mold, 500 mm/min
5. Type 2

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat