

## NEMCON H PC/ABS DP188

Polycarbonate + ABS

Ovation Polymers Inc.

### Описание материалов:

Polycarbonate/Acrylonitrile Butadiene Styrene, thermally and electrically conducting grade.

Главная Информация			
Характеристики	Электропроводящий Теплопроводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.70	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.40	%	
Across Flow	0.20	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup> (23°C)	49.0	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>2</sup> (Break, 23°C)	35.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>3</sup> (Break, 23°C)	1.6	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>4</sup> (23°C, 50.0 mm Span)	3500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>5</sup> (Break, 23°C, 50.0 mm Span)	62.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	32	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Теплопроводность			Internal Method
-- <sup>6</sup>	0.80 to 1.1	W/m/K	
-- <sup>7</sup>	4.0 to 8.0	W/m/K	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	4.3E+9	ohms	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	

Задняя температура	230 to 240	°C
Средняя температура	240 to 250	°C
Передняя температура	250 to 260	°C
Температура сопла	260 to 270	°C
Температура обработки (расплава)	255 to 265	°C
Температура формы	90.0 to 100	°C
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Back Pressure	0.138	MPa
Screw Speed	60 to 80	rpm

## NOTE

- |    |               |
|----|---------------|
| 1. | 50 mm/min     |
| 2. | 50 mm/min     |
| 3. | 50 mm/min     |
| 4. | 1.3 mm/min    |
| 5. | 1.3 mm/min    |
| 6. | Through Plane |
| 7. | In Plane      |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

