

Alpha PVC 3006R-90 CLEAR 000X

Flexible Polyvinyl Chloride

AlphaGary

Описание материалов:

3006R-90 Clear 000X is a flexible vinyl compound produced with FDA sanctioned raw materials. Designed with high melt flow for injection molding and easy mold release, this formula showed exceptional resistance to radiation sterilization and passed USP Class VI biocompatibility tests for medical devices. 3006R-90 Clear 000X is recommended for use in drip chambers, tubing caps and connectors.

Главная Информация			
Характеристики	Радиационная дезинфекция Высокая яркость Биологическая Совместимость Хорошая производительность при потере		
Используется	Щит Соединитель Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан USP категория VI		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.25 - 1.29	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.8	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shaw A, 10 seconds, 3.18mm	87 - 93		ASTM D2240
Shaw A, 15 seconds, 6.35mm	86 - 92		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения-100% Secant	12.8	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (1.91 mm)	21.9	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении (Break, 1.91 mm)	290	%	ASTM D638
---	-----	---	-----------

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Tear Strength ¹	75.3	kN/m	ASTM D1004
----------------------------	------	------	------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура ломкости	-22.0	°C	ASTM D746
----------------------	-------	----	-----------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Задняя температура	143	°C
--------------------	-----	----

Средняя температура	154	°C
---------------------	-----	----

Передняя температура	160	°C
----------------------	-----	----

Температура сопла	171	°C
-------------------	-----	----

Температура обработки (расплава)	166 - 177	°C
----------------------------------	-----------	----

Инструкции по впрыску

Zone 4: 330°F Zone 5: 330°F

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Зона цилиндра 1 темп.	143	°C
-----------------------	-----	----

Зона цилиндра 2 температура.	154	°C
------------------------------	-----	----

Зона цилиндра 3 темп.	160	°C
-----------------------	-----	----

Зона цилиндра 4 темп.	166	°C
-----------------------	-----	----

Зона цилиндра 5 темп.	166	°C
-----------------------	-----	----

Температура адаптера	171	°C
----------------------	-----	----

Температура расплава	166 - 177	°C
----------------------	-----------	----

NOTE

1.	Graves
----	--------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

