

MAJORIS GT420 - 8229

40% полезных ископаемых

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

GT420 - 8229 is a 40% mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in both black (GT420 - 8229) and natural (GT420) but other colours can be provided on request.

GT420 - 8229 has a high flow rate, very good process ability.

APPLICATIONS

GT420 - 8229 has been developed especially for demanding applications in automotive industry and electrical parts.

Fuse and connector boxes

Miscellaneous electrical components

Technical articles

Products requiring rigidity, high dimensional stability, low shrinkage can suitably be made from GT420 - 8229.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Перерабатываемые материалы Обрабатываемость, хорошая Высокая яркость Низкое сжатие		
Используется	Электрические компоненты Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.22	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	18	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.60 - 0.90	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	33.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	5.0	%	ISO 527-2/5

Флекторный модуль ¹	3800	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	1.1	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	2.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 МПа, not annealed	130	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	80.0	°C	ISO 75-2/A
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	210 - 260	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Инструкции по впрыску			
Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure			
NOTE			
1.	1.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

