

NYCOA Polyamide 5100 HS

Polyamide 66

Nycoa (Nylon Corporation of America)

Описание материалов:

NYCOA 5100 HS is an impact modified, heat stabilized Nylon 66 resin used for injection molding. This material is specially formulated to provide improved flexibility and ductility vs standard Nylon 66.

NYCOA 5100 HS offers outstanding toughness, exceptional processability, and a greater service life at elevated temperatures than standard grades of Nylon 66. It is available in UV stable, and custom colors grades. It also has excellent chemical resistance

Typical applications include automotive wiring harnesses, motor component housings, gears, and electrical connectors.

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара Стабилизатор тепла		
Характеристики	Модификация удара Обрабатываемость, хорошая Хорошая гибкость Хорошая химическая стойкость Устойчивость к углеводородам Маслостойкость Сопротивление смазке и маслу Термическая стабильность Хорошая прочность Пластичность		
Используется	Шестерня Соединитель Автомобильная электроника Чехол		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	1.5	%	ASTM D955
Transverse flow	1.6	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	1.2	%	ASTM D570

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	65.0	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	2220	МПа	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	85.0	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (6.35 mm)	140	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	189	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	65.0	°C	ASTM D648
Температура плавления	258	°C	DSC

Дополнительная информация

The value listed as Melting Point DSC, was tested in accordance with ASTM D789.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	71.1 - 82.2	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Задняя температура	249 - 266	°C
Средняя температура	266 - 277	°C
Передняя температура	277 - 288	°C
Температура сопла	282 - 288	°C
Температура обработки (расплава)	277 - 293	°C
Температура формы	76.7 - 87.8	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.138 - 0.345	МПа
Подушка	1.59 - 6.35	mm
Отношение винта L/D	16.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	3.0:1.0	

NOTE

- | | |
|----|-----------|
| 1. | 51 mm/min |
| 2. | 51 mm/min |
| 3. | 51 mm/min |
| 4. | 51 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

