

CYREX® 200-8005

Polycarbonate + Acrylic (PMMA)

Evonik Cyro LLC

Описание материалов:

CYREX 200-8005 alloy is an opaque, acrylic polycarbonate alloy with an impact strength that is higher than polycarbonate for molding and extrusion medical applications.

Typical properties of CYREX® acrylic-polycarbonate alloys are:

outstanding impact strength and toughness

excellent processing characteristics

very good chemical resistance

good heat resistance

The special properties of CYREX 200-8005 alloy are:

medium melt flow rate

excellent resistance to both alcohol and lipids

good resistance to EtO, gamma and E-beam sterilization

Used for injection molding and extrusion of both thin and thick wall applications which require excellent toughness.

Главная Информация

Характеристики	Устойчивость к воздействию алкоголя Стерилизуемый e-луч Стерилизуемый оксид этилена Хорошая химическая стойкость Хорошая технологичность Хорошая прочность Высокая ударопрочность Средний поток Средняя термостойкость Радиационный стерилизуемый
Используется	Медицинские/медицинские приложения Толстостенные детали Тонкостенные детали
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH) Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 176,170 USP класс VI
Внешний вид	Непрозрачный
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.15	g/cm ³	ASTM D792
Видимая плотность	0.65	g/cm ³	ASTM D1895
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	3.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.80	%	ASTM D551
Поглощение воды (24 hr)	< 0.26	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	49		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2210	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	55.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield	4.3	%	
Break	57	%	
Флекторный модуль	2210	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	77.9	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	1400	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Annealed)	101	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	141	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток (0 to 100°C)	9.4E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания	Оpaque		ASTM D1003
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	199 to 266	°C	
Средняя температура	199 to 266	°C	
Передняя температура	199 to 266	°C	
Температура обработки (расплава)	238 to 266	°C	
Температура формы	65.6 to 98.9	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

