

Feather Lite® Resin

Наполнитель

Polyurethane

Smooth-On, Inc

Описание материалов:

Feather Lite® is a heavily filled low-density urethane casting resin. Cured plastic is lightweight (it floats in water!) and has a much lower density than other casting resins. Feather Lite® features a convenient 1A:1B by volume mix ratio and mixes easily (pre-mixing of parts A & B is necessary). Cured plastic is strong and can be carved, machined, drilled, sanded, etc. Feather Lite® can be pigmented with SO-Strong® color tints prior to casting and finished castings can be painted. And because this product is low-density, it yields more plastic per pound/kg. than other casting resins, the cost per casting is low. Feather Lite® can be used for a variety of art or industrial design related applications including reproducing sculpture, making fishing lures, prototype model making, casting doll heads and figures, etc.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Наполнитель		
Характеристики	Хорошая цветность		
	Высокая прочность		
	Низкая плотность		
	Обработываемый		
Используется	Приложения для рыбалки		
	Моделирующий материал		
Внешний вид	Бежевый		
Метод обработки	Литье		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.668	g/cm ³	ASTM D1475
Удельный объем	1.49	cm ³ /g	ASTM D1475
Mixing Ratio	1A:1B by volume or weight		
Формовочная усадка-Поток	0.30	%	ASTM D2566
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	58		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1080	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Break)	14.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	1.6	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1130	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	23.7	MPa	ASTM D790
Компрессионный модуль	370	MPa	ASTM D695
Прочность на сжатие	21.2	MPa	ASTM D695

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	60.0	°C	ASTM D648
Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Срок службы горшка	8.5	min	
Терморегулирующая вязкость	410	cP	ASTM D2393
Время демолд	120	min	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

