

RTP 683 HEC FR

20% никелевое графитовое волокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Никелированное графитовое волокно, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Проводящий		
	Электромагнитное Экранирование (EMI)		
	Радиочастотное Экранирование (RFI)		
	Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.37	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.10	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.18	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	110		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8960	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	48.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	1.3	%	ASTM D638
Флекторный модуль	8270	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	75.8	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	51.7	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	64	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	240	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	110	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	104	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	0.10	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm)	V-0		UL 94

Дополнительная информация

Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D-955, 0.25in.: 2mil/in.Flammability, ASTM D-635: SE in/min.Shielding Effectiveness, ASTM D-4935: 40-60dB @1GHz

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	2.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	216 - 249	°C
Средняя температура	216 - 249	°C
Передняя температура	216 - 249	°C
Температура формы	66.0 - 93.3	°C
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa
Back Pressure	0.345	MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

