

GELOY™ FXW710SK resin

Acrylonitrile Styrene Acrylate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

General purpose injection molding ASA with Visual Fx sparkle effect.

Главная Информация			
Используется	Общее назначение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.06	g/cm ³	ASTM D792
--	1.09	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)			
	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR)			
220°C/10.0 kg	7.00	cm ³ /10min	ISO 1133
260°C/5.0 kg	8.00	cm ³ /10min	
Формовочная усадка			
Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Across Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды			
Saturation, 23°C	0.55	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)			
	95		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	1790	MPa	ASTM D638
--	1900	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	38.0	MPa	ASTM D638
Yield	38.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	30.0	MPa	ASTM D638
Break	30.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	2.5	%	ASTM D638
Yield	2.5	%	ISO 527-2/50

Break ⁵	4.0	%	ASTM D638
Break	4.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	1790	MPa	ASTM D790
-- ⁷	1900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	50.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	55.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			
-30°C	4.0	kJ/m ²	
23°C	12	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			
-30°C	56	J/m	ASTM D256
23°C	130	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	17.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹²	88.0	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	77.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹³	75.0	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	99.0	°C	ASTM D1525 ¹⁴
--	86.0	°C	ISO 306/B50
--	91.0	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (75°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	8.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 60°C	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	9.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 60°C	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	75.0 to 85.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%	

Температура бункера	60.0 to 80.0	°C
Задняя температура	210 to 240	°C
Средняя температура	220 to 250	°C
Передняя температура	230 to 260	°C
Температура сопла	220 to 250	°C
Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C
Температура формы	40.0 to 70.0	°C

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	120*10*4 mm
13.	120*10*4 mm
14.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat