

AvaSpire® AV-755 SL45

Polyaryletherketone

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

AV-755 SL45 is a wear resistant grade of AvaSpire® polyaryletherketone (PAEK) designed to provide low wear rates and high pressure-velocity (PV) tolerance in lubricated wear environments. Like the other members of the AvaSpire® AV-700 series, AV-755 SL45 offers more attractive economics than PEEK while retaining most of PEEK's key attributes. In addition to the outstanding wear resistance, the resin also offers the outstanding combination of chemical resistance, mechanical strength and stiffness at elevated temperatures, as well as long-term and high temperature thermal-oxidative stability. AV-755 SL45 is formulated with a binary anti-friction/anti-wear additive system comprised of carbon fiber and graphite. By virtue of its additive system, this resin also offers, exceptionally high stiffness and very low moisture absorption. Potential applications for AV-755 SL45 include bushings, bearings, wear strips, wear rings, rollers, and other parts used in sliding friction components. This high flow (low viscosity) resin is black.

Главная Информация			
Добавка	Графитовая смазка из углеродного волокна		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая стойкость к истиранию		
	Теплостойкость, высокая		
	Огнестойкий		
Используется	Втулка		
	Анти-абразивный полировальный круг палка		
	Ролик		
	Уплотнение		
	Применение в автомобильной области		
	Упорная шайба		
	Подшипник		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Машинная обработка		
	Экструзионное формование профиля		
	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельный вес	1.53	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (400°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка ¹			ASTM D955
Flow: 3.18mm	0.0 - 0.20	%	ASTM D955
Transverse flow: 3.18mm	1.2 - 1.4	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.010	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	88		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	33600	MPa	ASTM D638
--	30400	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress			
Yield	173	MPa	ISO 527-2/1A/5
-- ³	169	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Fracture ⁴	0.90	%	ASTM D638
Fracture	0.90	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль			
--	25900	MPa	ASTM D790
--	30200	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	250	MPa	ASTM D790
--	266	MPa	ISO 178
Прочность на сжатие	120	MPa	ASTM D695
Прочность сдвига	70.0	MPa	ASTM D732
Коэффициент трения			ASTM D3702
-- ⁵	0.050		ASTM D3702
-- ⁶	0.12		ASTM D3702
-- ⁷	0.34		ASTM D3702
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
--	53	J/m	ASTM D256
--	6.8	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод Impact			
--	320	J/m	ASTM D4812
--	25	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке ⁸ (1.8 MPa, Annealed, 3.20 mm)	278	°C	ASTM D648
Температура перехода стекла	152	°C	ASTM D3418
Пиковая температура плавления	343	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток (-50 to 50°C)	7.0E-6	cm/cm/°C	ASTM E831
Удельный нагрев			DSC
50°C	1170	J/kg/°C	DSC
200°C	1610	J/kg/°C	DSC
Теплопроводность	0.70	W/m/K	ASTM E1530

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (400°C, 1000 sec ⁻¹)	600	Pa·s	ASTM D3835

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	149	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	354	°C
Средняя температура	366	°C
Передняя температура	371	°C
Температура сопла	374	°C
Температура обработки (расплава)	366 - 388	°C
Температура формы	149 - 177	°C
Скорость впрыска	Fast	
Коэффициент сжатия винта	2.0 : 1.0 - 3.0 : 1.0	

Инструкции по впрыску
Back Pressure: Minimum

NOTE
1. 5" x 0.5" x 0.125" bars
2. 5.0 mm/min
3. 5.0 mm/min
4. 5.0 mm/min
5. Lubrication conditions: 800 fpm , 750 psi (6.06 m/s , 5171 kPa)
6. Lubrication conditions: 75 fpm, 1000 psi (0.38 m/s , 6895 kPa)
7. Drying conditions: 800 fpm,31.25 psi (4.06 m/s,215 kPa). 50 fpm,500 psi (0.25 m/s,3447 kPa) is not recommended.
8. 200°C,2 hours

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

