

POLYTROPE® STR 1025EU-01 NATURAL

Enhanced TPO Polyolefin

A. Schulman Inc.

Описание материалов:

POLYTROPE STR 1025EU resin is a high melt strength thermoformable TPO that provides high impact resistance and moderate stiffness. It can be extruded in smooth or textured surfaces, or co-extruded with a POLYTROPE STR enhanced polyolefin cap resin to further customize its' durability, appearance, or feel for interior and exterior applications. The capability of POLYTROPE STR 1025EU to provide an exceptionally smooth surface in extrusion and thermoforming makes it well suited to lamination processes with decorative films. It is also easily colored and is paintable by standard TPO paint systems.

Главная Информация			
Характеристики	Прочный Хорошая прочность расплава Хорошая устойчивость к погоде Ударопрочность при низкой температуре Болезненный Перерабатываемый материал		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Коэкструзия Экструзия Экструзионный профиль Экструзионный лист Термоформовка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес ¹	0.988	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (23°C, 24 hr, 3.18 mm)	0.90 to 1.2	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ² (Yield, 23°C)	22.7	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение ³ (Break, 233°C)	700	%	ISO 527-2
Флекторный модуль-Аккорд ⁴ (23°C)	1720	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact-Поток			ASTM D256
-30°C, 3.18 mm, Injection Molded	260	J/m	
23°C, 3.18 mm, Injection Molded	No Break		

Ударное устройство для дротиков (-30°C, Total Energy, Ductile Failure)	47.5	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	93.9	°C	ISO 75-2/Bf
CLTE-Поток (-30 to 100°C)	9.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (3.18 mm, All Colors)	HB		UL 94
Оптический	Номинальное значение		Метод испытания
Блестящий Гарднер (60°, 3180 µm, Thermoformed, Smooth)	20 to 40		ISO 2813
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Sag - 8 inch span, two point support (149°C, 3.20 mm)	0.00	mm	ASTM D3769

NOTE

1. Method A
2. Type 1, 50 mm/min
3. Type 1, 50 mm/min
4. Type 1A, 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

