

Generic ABS+PC

Polycarbonate + ABS

Generic

Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic ABS+PC

This information is provided for comparative purposes only.

| Главная Информация | | | |
|--------------------------------|----------------------|------------------------|-----------------------|
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | | | |
| -- | 1.10 - 1.22 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| 23°C | 1.09 - 1.22 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| -- | 1150 | kg/m ³ | ISO 1183 ¹ |
| -- | 1.10 - 1.23 | g/cm ³ | ASTM D1505 |
| Массовый расход расплава (MFR) | | | |
| 260°C/5.0 kg | 5.7 - 26 | g/10 min | ASTM D1238 |
| 260°C/5.0 kg | 11 - 29 | g/10 min | ISO 1133 |
| Плавкий объем-расход (MVR) | | | |
| 260°C/5.0 kg | 8.00 - 26.2 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| -- | 16.6 | cm ³ /10min | ISO 1133 ² |
| Spiral Flow | 8.30 - 68.6 | cm | |
| Формовочная усадка | | | |
| Flow: 23°C | 0.38 - 0.74 | % | ASTM D955 |
| Transverse flow: 23°C | 0.37 - 0.60 | % | ASTM D955 |
| 23°C | 0.48 - 0.60 | % | ISO 294-4 |
| Flow | 0.60 | % | ISO 2577 ³ |
| Transverse flow | 0.60 | % | ISO 2577 ⁴ |
| Поглощение воды | | | |
| 23°C, 24 hr | 0.096 - 0.22 | % | ASTM D570 |
| 23°C, 24 hr | 0.088 - 0.70 | % | ISO 62 |
| Saturated, 23°C | 0.10 - 0.61 | % | ASTM D570 |
| Saturated, 23°C | 0.19 - 0.71 | % | ISO 62 |
| Saturation | 0.60 | % | ISO 62 ⁵ |
| Equilibrium, 23°C | 0.10 - 0.40 | % | ASTM D570 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.062 - 0.21 | % | ISO 62 |
| Balance | 0.20 | % | ISO 62 ⁶ |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла | | | |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| 23°C | 108 - 120 | | ASTM D785 |
| 23°C | 90 - 121 | | ISO 2039-2 |
| Твердость дюрометра (23°C) | 80 | | ISO 868 |
| Твердость мяча | 84.5 - 115 | MPa | ISO 2039-1 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| 23°C | 1850 - 3050 | MPa | ASTM D638 |
| 23°C | 1950 - 2860 | MPa | ISO 527-2 |
| -- | 2700 | MPa | ISO 527-2 ⁷ |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield, 23°C | 43.3 - 65.6 | MPa | ASTM D638 |
| Yield, 23°C | 44.7 - 66.4 | MPa | ISO 527-2 |
| Yield | 54.2 | MPa | ISO 527-2 ⁸ |
| Fracture, 23°C | 32.0 - 63.4 | MPa | ASTM D638 |
| Fracture, 23°C | 39.7 - 55.3 | MPa | ISO 527-2 |
| 23°C | 46.7 - 60.4 | MPa | ASTM D638 |
| 23°C | 47.6 - 70.0 | MPa | ISO 527-2 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Yield, 23°C | 1.5 - 5.2 | % | ASTM D638 |
| Yield, 23°C | 3.0 - 5.8 | % | ISO 527-2 |
| Yield | 4.0 | % | ISO 527-2 ⁹ |
| Fracture, 23°C | 26 - 100 | % | ASTM D638 |
| Fracture, 23°C | 27 - 100 | % | ISO 527-2 |
| Номинальное растяжение при разрыве (23°C) | 49 - 52 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | | | |
| 23°C | 1880 - 2750 | MPa | ASTM D790 |
| 23°C | 2040 - 2820 | MPa | ISO 178 |
| Flexural Strength | | | |
| 23°C | 71.4 - 98.9 | MPa | ASTM D790 |
| 23°C | 73.8 - 100 | MPa | ISO 178 |
| Yield, 23°C | 67.0 - 105 | MPa | ASTM D790 |
| Fracture, 23°C | 65.0 - 90.1 | MPa | ASTM D790 |
| Коэффициент трения | 0.16 - 0.21 | | ASTM D1894 |
| Устойчивость к истиранию (23°C) | 62.6 - 70.2 | mg | ASTM D1044 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C) | 9.2 - 81 | kJ/m ² | ISO 179 |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 48 - 710 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C | 9.8 - 57 | kJ/m ² | ISO 180 |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|---------------------------|
| Незубчатый изод Impact (23°C) | 100 - 2200 | J/m | ASTM D256 |
| Ударное устройство для дротиков | | | |
| 23°C | 39.5 - 65.5 | J | ASTM D3763 |
| 23°C | 24.3 - 105 | J | ISO 6603-2 |
| Ударное падение Dart (23°C) | 36.1 - 60.9 | J | ASTM D3029 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, not annealed | 89.0 - 131 | °C | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, not annealed | 89.7 - 131 | °C | ISO 75-2/B |
| 0.45 MPa, annealed | 97.3 - 125 | °C | ISO 75-2/B |
| 0.45 MPa | 109 | °C | ISO 75-2 ¹⁰ |
| 1.8 MPa, not annealed | 79.3 - 122 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, not annealed | 78.9 - 117 | °C | ISO 75-2/A |
| 1.8 MPa, annealed | 103 - 120 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, annealed | 99.0 - 113 | °C | ISO 75-2/A |
| 1.8 MPa | 96.0 | °C | ISO 75-2 ¹¹ |
| Температура непрерывного использования | 60.0 - 100 | °C | ASTM D794 |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 104 - 142 | °C | ASTM D1525 |
| -- | 93.2 - 140 | °C | ISO 306 |
| 50°C/h, В (50N) | 114 | °C | ISO 306 ¹² |
| Температура углубления мяча | 80.0 - 125 | °C | IEC 60598-1 |
| Линейный коэффициент теплового расширения | | | |
| Flow | 6.5E-5 - 1.0E-4 | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| Flow | 6.0E-5 - 7.6E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Flow | 5.8E-5 - 8.6E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Flow | 7.6E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 ¹³ |
| Lateral | 7.1E-5 - 8.3E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| Lateral | 6.9E-5 - 7.5E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Lateral | 7.0E-5 - 8.2E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Lateral | 8.0E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 ¹⁴ |
| Теплопроводность | | | |
| 23°C | 0.20 - 0.35 | W/m/K | ASTM C177 |
| 23°C | 0.18 - 0.21 | W/m/K | ISO 8302 |
| RTI Elec | 60.0 - 90.4 | °C | UL 746 |
| RTI Imp | 60.0 - 90.0 | °C | UL 746 |
| RTI Str | 60.0 - 90.4 | °C | UL 746 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|---------------------------|
| Удельное сопротивление поверхности | | | |
| -- | 1.0E+3 - 2.5E+15 | ohms | ASTM D257 |
| -- | 5.5E+10 - 1.0E+16 | ohms | IEC 60093 |
| -- | 3.8E+14 - 1.0E+17 | ohms | IEC 60093 ¹⁵ |
| Сопротивление громкости | | | |
| 23°C | 1.0 - 5.0E+16 | ohms-cm | ASTM D257 |
| 23°C | 1.0E+13 - 2.5E+16 | ohms-cm | IEC 60093 |
| -- | 1.0E+13 - 1.1E+14 | ohms-m | IEC 60093 ¹⁶ |
| Диэлектрическая прочность | | | |
| 23°C | 19 - 38 | kV/mm | ASTM D149 |
| 23°C | 15 - 37 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| -- | 33 | kV/mm | IEC 60243-1 ¹⁷ |
| Диэлектрическая постоянная | | | |
| 23°C | 2.99 - 3.00 | | ASTM D150 |
| 23°C | 3.00 - 3.10 | | IEC 60250 |
| 23°C | 2.95 | | IEC 60250 |
| 100 Hz | 3.20 | | IEC 60250 ¹⁸ |
| 1 MHz | 3.10 | | IEC 60250 ¹⁹ |
| Коэффициент рассеивания | | | |
| 23°C | 4.7E-3 - 0.010 | | ASTM D150 |
| 23°C | 2.0E-3 - 0.050 | | IEC 60250 |
| 100 Hz | 5.0E-3 | | IEC 60250 ²⁰ |
| 1 MHz | 8.0E-3 | | IEC 60250 ²¹ |
| Дуговое сопротивление | | | |
| | 117 - 123 | sec | ASTM D495 |
| Comparative Tracking Index | | | |
| -- | 218 - 600 | V | IEC 60112 |
| -- | 311 | | IEC 60112 ²² |
| Воспламеняемость | | | |
| Скорость горения | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Скорость горения | 0.0 - 100 | mm/min | ISO 3795 |
| Индекс воспламеняемости провода свечения | 642 - 960 | °C | IEC 60695-2-12 |
| Температура зажигания провода свечения | 642 - 960 | °C | IEC 60695-2-13 |
| Индекс кислорода | 21 - 35 | % | ASTM D2863, ISO 4589-2 |
| Анализ заполнения | | | |
| Melt Viscosity | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Melt Viscosity | 143 - 258 | Pa·s | ASTM D3835 |
| Иньекция | | | |
| Температура сушки | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 79.8 - 112 | °C | |
| Время сушки | 2.7 - 5.0 | hr | |
| Время сушки, максимум | 6.0 | hr | |

| | | |
|--------------------------------------|----------------|--------------------|
| Dew Point | -28.9 - -28.6 | °C |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 - 0.043 | % |
| Рекомендуемый размер снимка | 55 - 60 | % |
| Рекомендуемый Макс измельчения | 18 | % |
| Задняя температура | 222 - 270 | °C |
| Средняя температура | 229 - 275 | °C |
| Передняя температура | 238 - 277 | °C |
| Температура сопла | 238 - 277 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 248 - 276 | °C |
| Температура формы | 59.6 - 87.1 | °C |
| Давление впрыска | 7.93 - 100 | MPa |
| Удерживающее давление | 50.0 - 75.0 | MPa |
| Back Pressure | 0.0392 - 0.662 | MPa |
| Screw Speed | 46 - 77 | rpm |
| Тонаж зажима | 5.9 - 6.1 | kN/cm ² |
| Подушка | 4.76 - 4.88 | mm |
| Глубина вентиляционного отверстия | 0.052 - 0.057 | mm |

Инструкции по впрыску

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic ABS+PCThis information is provided for comparative purposes only.

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 78.8 - 120 | °C |
| Время сушки | 3.0 - 4.1 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.017 - 0.052 | % |
| Зона цилиндра 1 темп. | 180 - 230 | °C |
| Зона цилиндра 2 температура. | 208 - 233 | °C |
| Зона цилиндра 3 темп. | 229 - 232 | °C |
| Зона цилиндра 4 темп. | 229 - 245 | °C |
| Зона цилиндра 5 темп. | 228 - 230 | °C |
| Температура расплава | 257 - 260 | °C |
| Температура матрицы | 225 - 250 | °C |

Инструкции по экструзии

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic ABS+PCThis information is provided for comparative purposes only.

| NOTE | |
|------|--|
| 1. | ?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ??? |
| 2. | ?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ??? |

| | |
|-----|---|
| 3. | ??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ??? |
| 4. | ??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ??? |
| 5. | ??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ??? |
| 6. | ??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ??? |
| 7. | ??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ??? |
| 8. | ??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ??? |
| 9. | ??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ??? |
| 10. | ??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ??? |
| 11. | ??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ??? |
| 12. | ??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ??? |
| 13. | ??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ??? |
| 14. | ??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ??? |
| 15. | ??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ??? |
| 16. | ??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ??? |
| 17. | ??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ??? |
| 18. | ??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ??? |
| 19. | ??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ??? |
| 20. | ??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ??? |
| 21. | ??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ??? |
| 22. | ??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ??? |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

