

## EMERGE™ PC 4350

Advanced Resin

Trinseo

### Описание материалов:

EMERGE™ PC 4350 Advanced Resin is a polycarbonate resin offering ultraviolet light stability, high heat resistance and maximum toughness. This UV stable resin is available in a full range of colors that can be customer tailored to meet your product requirements.

Applications:

Appliances

Outdoor applications

Automotive components

Главная Информация			
UL YellowCard	E54680-102071901		
Характеристики	Хорошая прочность Высокая термостойкость		
Используется	Приборы Автомобильные Приложения		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, 3.20 mm, Injection Molded)	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (3.20 mm, Injection Molded)	2410	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 3.20 mm, Injection Molded	60.0	MPa	
Break, 3.20 mm, Injection Molded	71.0	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, 3.20 mm, Injection Molded	6.0	%	
Break, 3.20 mm, Injection Molded	150	%	
Флекторный модуль (3.20 mm, Injection Molded)	2410	MPa	ASTM D790

Flexural Strength (3.20 mm, Injection Molded)	96.5	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	850	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	No Break		ASTM D256
Ударное устройство для дротиков (23°C, 3.20 mm, Injection Molded, Total Energy)	87.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Annealed	143	°C	
1.8 MPa, Unannealed	127	°C	
1.8 MPa, Annealed	140	°C	
Викат Температура размягчения	148	°C	ASTM D1525 <sup>1</sup>
Температура углубления мяча	> 125	°C	IEC 60335-1
CLTE-Поток (-40 to 82°C)	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	271 to 288	°C	
Температура формы	65.6 to 98.9	°C	

## NOTE

1. Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

