

## RAMLLOY PBB104

Polycarbonate + ABS

Polyram Ram-On Industries

### Описание материалов:

PC/ABS ALLOY FOR INJECTION MOULDING APPLICATIONS.

Главная Информация			
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
260°C/5.0 kg	30	g/10 min	ASTM D1238
300°C/1.2 kg	30	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	0.40 - 0.70	%	
--	0.40 - 0.70	%	ISO 2577
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2200	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield)	50.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	> 30	%	ASTM D638, ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	500	J/m	ASTM D256
23°C	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	120	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	100	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	116	°C	ASTM D1525, ISO 306
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	90.0	°C	
Время сушки	4.0 - 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	

Задняя температура	230 - 240	°C
Средняя температура	240 - 250	°C
Передняя температура	250 - 265	°C
Температура формы	50.0 - 90.0	°C
Давление впрыска	70.0 - 100	MPa
Удерживающее давление	35.0 - 70.0	MPa
Back Pressure	0.350 - 0.700	MPa

#### Инструкции по впрыску

Fill Speed: 25 to 50 mm/secMax Circumfrential Speed: 0.3 m/s

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

