

Kingfa PA6-G50

50% стекловолокно

Polyamide 6

Kingfa

Описание материалов:

Kingfa PA6-G50 is a polyamide 6 (nylon 6) material, which contains a 50% glass fiber reinforced material. This product is available in North America or Asia Pacific region. The processing method is injection molding.

The main features of Kingfa PA6-G50 are:

flame retardant/rated flame

anti-warping

beautiful

Impact resistance

Typical application areas include:

electrical appliances

Tools

Automotive Industry

Sporting goods

Главная Информация			
UL YellowCard	E171666-225722	E171666-101706367	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 50% наполнитель по весу		
Характеристики	Сопротивление изгибу		
	Ударопрочность при низкой температуре		
	Отличный внешний вид		
Используется	Электроприборы		
	Электропитание/другие инструменты		
	Применение в автомобильной области		
	Спортивные товары		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.56	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 23°C	0.20	%	ASTM D955
Transverse flow: 23°C	0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.60	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	122		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение ¹	195	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	4.1	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	13000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	295	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	200	J/m	ASTM D256
--------------------------------------	-----	-----	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	220	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	214	°C	ASTM D648

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
-------------------------	---------	---------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	HB		UL 94
3.00 mm	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	90.0 - 110	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Задняя температура	225 - 245	°C
Средняя температура	250 - 270	°C
Передняя температура	260 - 280	°C
Температура обработки (расплава)	255 - 285	°C
Температура формы	50.0 - 70.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	

Инструкции по впрыску

Processing Temperature Limit: 300°C

NOTE

1.	10 mm/min
2.	10 mm/min
3.	2.0 mm/min
4.	2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

