

## Generic PP Copolymer - Talc

Talc

Polypropylene Copolymer

Generic

### Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PP Copolymer - Talc  
This information is provided for comparative purposes only.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.948 - 1.25	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
23°C	0.964 - 1.25	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
230°C/2.16 kg	0.60 - 21	g/10 min	ASTM D1238
230°C/2.16 kg	0.50 - 21	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (230°C/2.16 kg)			
	6.80 - 9.20	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow: 23°C	0.70 - 1.4	%	ASTM D955
Transverse flow: 23°C	0.75 - 1.6	%	ASTM D955
23°C	0.88 - 1.2	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.020 - 0.050	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	0.049 - 0.050	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (23°C)			
	50 - 88		ASTM D785
Твердость дюрометра			
23°C	65 - 74		ASTM D2240
23°C	62 - 72		ISO 868
Твердость мяча	30.0 - 90.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	1000 - 2530	MPa	ASTM D638
23°C	1650 - 3150	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	16.0 - 35.0	MPa	ASTM D638

Yield, 23°C	17.3 - 35.8	MPa	ISO 527-2
Fracture, 23°C	13.0 - 18.2	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	14.9 - 25.6	MPa	ISO 527-2
23°C	20.1 - 30.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Yield, 23°C	2.0 - 7.6	%	ASTM D638
Yield, 23°C	1.7 - 9.5	%	ISO 527-2
Fracture, 23°C	3.0 - 100	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	2.8 - 52	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
23°C	1350 - 2530	MPa	ASTM D790
23°C	1450 - 2830	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
23°C	20.0 - 48.0	MPa	ASTM D790
23°C	17.0 - 46.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	2.0 - 11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	13 - 66	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Зубчатый изод Impact			
23°C	22 - 99	J/m	ASTM D256
23°C	2.8 - 8.3	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Незубчатый изод Impact			
23°C	350 - 860	J/m	ASTM D256
23°C	12 - 18	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Ударное падение Dart (23°C)	0.946 - 4.76	J	ASTM D3029
Ударное падение Dart (23°C)	0.791 - 22.9	J	ASTM D5420
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	99.8 - 132	°C	ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	52.0 - 136	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	56.7 - 70.2	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	54.8 - 66.1	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	75.0 - 152	°C	ASTM D1525
--	70.0 - 153	°C	ISO 306
CLTE-Поток			
--	5.9E-5 - 8.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
--	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Str	50.0 - 115	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index	596 - 600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	99 - 100	mm/min	ISO 3795
Индекс воспламеняемости провода свечения	550 - 960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения	550 - 755	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	72.5 - 87.8	°C	
Время сушки	1.5 - 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050 - 0.054	%	
Задняя температура	199 - 216	°C	
Средняя температура	209 - 230	°C	
Передняя температура	215 - 225	°C	
Температура сопла	214 - 222	°C	
Температура обработки (расплава)	209 - 245	°C	
Температура формы	29.4 - 65.9	°C	
Давление впрыска	5.31 - 101	MPa	
Удерживающее давление	3.96 - 5.49	MPa	
Back Pressure	0.300 - 0.840	MPa	
Screw Speed	50 - 51	rpm	

#### Инструкции по впрыску

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PP Copolymer - Talc. This information is provided for comparative purposes only.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

