

## RTP EMI 1061 FR

10% волокно из нержавеющей стали

Polybutylene Terephthalate

RTP Company

### Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Волокно из нержавеющей стали, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Электромагнитное Экранирование (EMI) Антистатические свойства Огнестойкий		
Рейтинг агентства	MIL B- 81705C		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный Доступные цвета		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.72	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.30	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.10	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8270	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	96.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	6890	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	152	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	53	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	430	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648

0.45 MPa, not annealed	216	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	204	°C	ASTM D648

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+5	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+2	ohms-cm	ASTM D257

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.52 mm)	V-0		UL 94

#### Дополнительная информация

Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D955, 0.25in.: 5mil/in. Tensile Elongation, ASTM D638: 2-3% Shielding Effectiveness, ASTM D4935: 40+ dB

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	232 - 271	°C
Средняя температура	232 - 271	°C
Передняя температура	232 - 271	°C
Температура формы	37.8 - 121	°C
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

