

## LNP™ STAT-KON™ DSL229 compound

10% волокно из нержавеющей стали

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP STAT-KON DSL229 is a compound based on Polycarbonate resin containing 10% PTFE, 10% Stainless Steel. Added features of this material include: Electrically Conductive, Wear Resistant.

Also known as: LNP\* STAT-KON\* Compound DS-L

Product reorder name: DSL229

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101357497		
Наполнитель/армирование	Волокно из нержавеющей стали, 10% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (10%)		
Характеристики	Электропроводящий		
	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.39	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток			
-- <sup>1</sup>	5.0E-3	%	Internal Method
24 hr	0.50	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>2</sup>	2450	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Break)	46.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	4.6	%	ASTM D638
Флукторный модуль	2570	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	75.8	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	64	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	590	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	120	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	10 to 1.0E+6	ohms	ASTM D257, IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость (1.50 mm, Testing by SABIC) V-0 UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	293 to 304	°C
Средняя температура	310 to 321	°C
Передняя температура	321 to 332	°C
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C
Температура формы	82.2 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

#### NOTE

1. 0.75 to 2.3 mm
2. 50 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

