

TECACOMP® PPS TRM XS black 4009

Углеродное волокно

Polyphenylene Sulfide

Ensinger GmbH

Описание материалов:

Main features

very good bearing and wear properties

Target Industries

automotive industry

mechanical engineering

Главная Информация	
--------------------	--

Наполнитель/армирование	Армированный материал из углеродного волокна
Добавка	Смазка
Характеристики	Хорошая стойкость к истиранию Смазка
Используется	Применение в автомобильной области
Внешний вид	Черный
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.47	g/cm ³	
Видимая плотность	0.55	g/cm ³	ISO 60
Массовый расход расплава (MFR) (316°C/2.16 kg)	35	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (316°C/2.16 kg)	29.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Transverse flow	0.64	%	ISO 294-4
Flow	0.13	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	< 0.10	%	ISO 62

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	22500	MPa	ISO 527-2/50
Tensile Stress	135	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	0.50	%	ISO 527-2/50
Компрессионный модуль	4650	MPa	ISO 604/1
Сжимающее напряжение	155	MPa	ISO 604/5

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Charpy Unnotched Impact Strength	18	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	285	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	280	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла	90.0	°C	DIN 53765
Температура плавления	280	°C	DIN 53765
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: 23 to 80°C	9.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	4.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность			
-- 1	0.70	W/m/K	DIN EN 821
-- 2	1.1	W/m/K	DIN EN 821
Service Temperature			
long term	230	°C	
short term	260	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	6.2E+3	ohms-cm	ISO 3915
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости	V-0		IEC 60695-11-10, -20
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	140 - 150	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Температура обработки (расплава)	300 - 350	°C	
Температура формы	140 - 160	°C	

NOTE

1. Through-plane
2. In-plane

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

