

EcoPaXX® Q-KGS6

30% стекловолокно

Polyamide 410

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

EcoPaXX® Q-KGS6 is a Polyamide 410 (Nylon 410) material filled with 30% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America. Important attributes of EcoPaXX® Q-KGS6 are:

Flame Rated

Flame Retardant

Eco-Friendly/Green

Halogen Free

Главная Информация	
UL YellowCard	E47960-100951115
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Огнестойкий
	Без галогенов
	Содержание возобновляемых ресурсов

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.40	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	1.3	--	%	
Flow	0.50	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.1	--	%	ISO 62

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10000	7700	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	135	90.0	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	3.8	%	ISO 527-2

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	7.0	7.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	40	45	kJ/m ²	ISO 179/1eU

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	220	--	°C	ISO 75-2/A

Температура плавления ¹	250	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow	4.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	6.6E-5	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	6.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	40	30	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	--	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости				IEC 60695-11-10, -20
0.750 mm	V-0	--		
1.50 mm	V-0	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения (0.800 mm)	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (0.800 mm)	775	--	°C	IEC 60695-2-13
Дополнительная информация	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Двуслойное содержание-Углерод	60	--	%	ASTM D6866
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 8.0		hr	
Задняя температура	250 to 260		°C	
Средняя температура	255 to 265		°C	
Передняя температура	260 to 275		°C	
Температура сопла	260 to 285		°C	
Температура обработки (расплава)	265 to 295		°C	
Температура формы	70.0 to 90.0		°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
Back Pressure	3.00 to 10.0		MPa	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0			
NOTE				
1.	10°C/min			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

