

LNP™ THERMOTUF™ PX06417 compound

40% стекловолокно

Polyamide 6

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOTUF PX06417 is a compound based on Nylon 6 resin containing 40% Glass Fiber. Added features of this material include: Heat Stabilized, High Impact, UV Stabilized.

Also known as: LNP* THERMOTUF* Compound PF-1008 HI HS UV

Product reorder name: PX06417

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101281614		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Стабилизация тепла Высокая ударопрочность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.46	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.20	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.90	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.93	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.17	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.64	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.0	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	12800	MPa	ASTM D638
--	11400	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	153	MPa	ASTM D638
Break	148	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			

Break	2.4	%	ASTM D638
Break	2.9	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	8960	MPa	ASTM D790
--	11000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	228	MPa	ASTM D790
--	244	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	150	J/m	ASTM D256
23°C ²	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1100	J/m	ASTM D4812
23°C ³	71	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	15.3	J	ASTM D3763
--	4.43	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	220	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	209	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	207	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	2.5E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	5.6E-5	cm/cm/°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm, Testing by SABIC)	HB	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	249 to 260	°C	
Средняя температура	266 to 277	°C	
Передняя температура	277 to 288	°C	
Температура обработки (расплава)	266 to 277	°C	
Температура формы	82.2 to 93.3	°C	
Back Pressure	0.344 to 0.689	MPa	

Screw Speed	30 to 60	rpm
-------------	----------	-----

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 80*10*4 |
| 3. | 80*10*4 |
| 4. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat